

## 2K SLE Epoksi Sonkat PVC Boyası

(97B serisi)

ECELAK

Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir  
 Gölcükler Köyü-Menderes



(Two Pack PVC Finishing Paint)

Ecelak Bülten No: BY-0910

### Teknik bilgiler

|                         |                                                                                                                              |                                               |            |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------|
| <b>Tip</b>              | Epoksi rezinlerle hazırlanmış yüksek adhezif özellikte, iki bileşenli, plastik yüzeyler için hazırlanmış sonkat bir boyadır. |                                               |            |
| <b>Solid miktarı %</b>  | % 62 ± 5                                                                                                                     | Ağırlıkça (karışım) <i>renge göre değişir</i> | DIN 53 216 |
| <b>Renk</b>             | Mavi, yeşil, oksit kırmızı, oksit sarı, beyaz, siyah ve bunların karışımı renkleri                                           |                                               |            |
| <b>Viskozite</b>        | 80 ± 20                                                                                                                      | sn/20°C (karışım)                             | DIN 53 211 |
| <b>Yoğunluk</b>         | 1.20 - 1.35                                                                                                                  | gr/cm <sup>3</sup>                            | DIN 53 757 |
| <b>Kullanım yerleri</b> | PVC ve benzer plastik malzemelerin boyanmasında kullanılır.                                                                  |                                               |            |

### Uygulama bilgileri

|                                 |                                                                                                                                                   |                                                                 |             |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------|
| <b>Uygulama şekli</b>           | Pistole ile Püskürtme, (alttan hazneli 1.8 mm meme çaplı), fırça, yada rulo(postaki tip) ile uygulanır.                                           |                                                                 |             |
| <b>Uygulanan yüzeyler</b>       | Ön işlentisi ve temizliği yapılmış kuru plastik yüzeyler.                                                                                         |                                                                 |             |
| <b>Uygulama tineri-inceltme</b> | ECELAK Epoksi Tiner yada Selülozik Tiner 312 ile ilk kat %20-30 ikinci kat %10-15 oranında inceltir.                                              |                                                                 |             |
| <b>Uygulama viskozitesi</b>     | 18 - 20                                                                                                                                           | sn/20°C (Altan hazneli, 1.8 mm meme çaplı havali püskürtme ile) | DIN 53 211  |
|                                 | 22 - 30                                                                                                                                           | sn/20°C (fırça yada rulo ile)                                   | DIN 53 211  |
| <b>Uygulama koşulları</b>       | Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda uygulanmamalıdır. |                                                                 |             |
| <b>Harter karışım oranı</b>     | 2 kısım Epoksi Sonkat PVC Boyası 1.Komp.                                                                                                          |                                                                 | (Ağırlıkça) |
|                                 | 1 kısım Epoksi Sonkat Harter 452                                                                                                                  |                                                                 | (Ağırlıkça) |
| <b>Karışım ömrü</b>             | 10-26                                                                                                                                             | saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak)                      |             |

- Uygulanacak plastik yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. Bunun için yüzey uygun bir solvent ile yada sistem tineriyle silinebilir. Daha sonra temiz Solventli bir bez yardımıyla yüzeyin son durulama silimi yapılır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak plastik malzeme kullanıma yada servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve boyanın yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur. Yüzeydeki eski boya alınamayacak durumdaysa ince zımparalama (800 kum zımpara gibi) yapılarak silinir.
- Plastik tipine bağlı olarak zemine yapışma durumu iyice kontrol edilmelidir. Her plastik yüzey için yapılarındaki farklılıktan dolayı ayrı adhezyon testi uygulanmalıdır.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak üniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir.
- Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30-60 dakikadır. Katlar arasında bekleme süresi 24-48 saat/20°C olmalıdır. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.

Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: [bilgi@ecelak.com](mailto:bilgi@ecelak.com) <http://www.ecelak.com>

## 2K SLE Epoksi Sonkat PVC Boyası



(97B serisi)

### Özellikleri

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kuruma Süresi</b>          | 4 – 8 saat/20°C (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak)                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Sertleşme süresi</b>       | 18 - 24 saat/20°C ( kür reaksiyonu 7 gün sürer.)                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Kullanıma geçme süresi</b> | Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 1-2 gün sonra uygulanan cihaz yada yüzey kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıkcı kullanıma geçme süresi kısalır. Bu tip boyalar uygulandıktan iki gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler. |
| <b>Kuru film kalınlığı</b>    | 35 – 45 mikron (tek katta ortalama olarak)                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Kaplama gücü</b>           | 1 lt karışım yapılmış boya, tek kat olarak fırça ile 35–45 mikron kuru film verecek şekilde 7–8 m <sup>2</sup> yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç <b>150–200 gr/m<sup>2</sup></b> dır. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değışebilir)        |
| <b>Depolama</b>               | Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.                                                                                                                                                       |

2K Epoksi PVC boyası, aşağıdaki maddelere uzun süre temasta olsalar bile **tam** dayanıklılık gösterirler.

- 1- Su, deniz suyu ve tuzlu su solüsyonları
  - 2- Alkaliler ve şeker solüsyonları
  - 3- Yağ asitleri ve mineral yağlar
  - 4- Alifatik solventler ve White spirit
- 2K Epoksi PVC boyası, aşağıdaki maddelere kısa süreli temaslarda dayanıklı olduklarından **sınırlı** dayanıklılık gösterirler.
    - 1- Seyreltik mineral ve organik asitler
    - 2- Aromatik solventler ve alkoller
    - 3- Esterler ve ketonlar
    - 4- Karbon tetraklorid ve fuel-oil
  - 2K Epoksi PVC boyası, aşağıdaki maddelere kısa süreli temaslarda bile dayanıklı **değildir**
    - 1- Kloroform, Metilen klorid, Fenol, Krezol,
    - 2- Derişik nitrik, sülfürik ve hidroklorik asitler
    - 3- Derişik organik asitler
    - 4- Stiren

### Ambalajlama

| Komponentler                     | Bidon ambalaj      | Galon ambalaj       |
|----------------------------------|--------------------|---------------------|
| <b>2K PVC Boyası 1.Komponent</b> | 14.- kg net        | 3 kg net            |
| <b>Harter 452 Sertleştirici</b>  | 7.- kg net         | 1.5 kg net          |
| <b>Toplam net</b>                | <b>21.- kg net</b> | <b>4.5.- kg net</b> |

### GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

|           |                                                               |                                                                         |           |
|-----------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Risk      | : R 11 Kolay alevlenebilir.                                   | Tehlike Sembölü                                                         | : H2 , Xn |
| Bilgileri | : R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.                       | Stoklama Kodu                                                           | : C3      |
| Güvenlik  | : S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez. |                                                                         |           |
| Bilgileri | : S 24 Cilde temasıtan sakınız.                               | : S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız. |           |

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değeriendirilmemelidir. Teknik değışiklik hakkı saklıdır.

Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

**Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.**

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: [bilgi@ecelak.com](mailto:bilgi@ecelak.com) <http://www.ecelak.com>