

Tip	Sentetik polimer ve Amino rezin kombinasyonu ile hazırlanmış, termoset yapıda fırın kurumalı, ısı etkisiyle yumuşamayan sert tip bir emprenye izolasyon verniğidir.	
Renk	Renksiz saydam ve tortusuzdur	
Yoğunluk	1. ± 0.05 (gr/cm ³ /20°C)	DIN 53 757
Solid miktarı %	% 55 ± 5 Ağırlıkça	DIN 53 216
Viskozite	75 ± 10 sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Kullanım yerleri	Elektrik motorlarının, rotor ve statorların, küçük trafoların gerek elektrik izolasyonu ve gerekse mekanik dayanımını güçlendirmek amacıyla kullanılır. Mekanik kuvvetlerin yüksek olduğu elektrik motorlarında ve diğer elektrik sarğılı cihazlarda kullanılır.	

Hazırlık işlemleri

- İyi sonuç için yüzey temizliği kaçınılmazdır. Verniklenecek yüzeyler önce iyice temizlenir. Toz, yağ ve nem olmamalıdır. Daha iyi sonuç için verniklenecek parça 30–60°C de bir ön ısıtmadan geçirilebilir. Bu uygulama ile parçanın dip bölümlerindeki nemin dışarı atılması, ayrıca uygulanacak verniğin dip kısımlara daha iyi yayılması sağlanmış olur.
- Daldırma ile uygulamada, parça inceltilmiş vernik kabına daldırılır. Hava kabarcıklarının çıkışı tam kesilene kadar vernik içinde tutulur. Yavaşça çıkarılır ve asılarak süzölmeye bırakılır. Ön solvent buharlaşma süresinin tamamlanması için ortam sıcaklığına bağlı olarak 15–25 dakika beklenir. Daha sonra fırına konur. 120–140°C de 4–6 saat arasında fırında tutulur. Isının daha uzun sürede ulaşabileceği dikkate alınarak derin bölgeler için fırınlama süresini daha uzun tutmak gerekebilir.
- Daldırma kazanındaki verniğin üzeri sürekli kapalı tutulmalıdır. Özellikle 25°C nin üzerindeki sıcaklıklarda kaptaki solventlerin daha kısa sürede buharlaşarak verniğin viskozite olarak koyulaşmasına yol açacak ve dolayısıyla jelasyon eğilimini görülebilecektir. Bu durumda vernik bir miktar inceltilebilir. Ayrıca daldırma kabında bir sonraki uygulamaya kadar kalacak en fazla vernik miktarı verilen verniğin %25 ini geçmemelidir. Beklemeye bırakılan vernik miktarı arttıkça yapıdaki iki polimerin reaksiyonu hızlanacak jelasyon oluşabilecektir. Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Daldırma yöntemiyle uygulanır. Özellikle vakum emprenye sistemi ile yapılan uygulamalar daha iyi sonuç verir. Bazı durumlarda fırça ile de uygulanabilir.	
Uygulama tineri- inceltme	İnceltmeden kendi viskozitesinde kullanılabilir. Yüksek solidde (katı maddede) olmasından dolayı inceltmeden kuru film kalınlığı 40-45 mikron gibi yüksek bir film kalınlığı verir. Eğer inceltmek gerekirse ilk daldırma kat için %25, ikinci daldırmada ise %15-20 oranında ECELAK Fırın Tiner 300 ile inceltilebilir. Kendi tinerinden ya da ksilenden başka bir inceltici kullanılmaması önerilir.	
Uygulama viskozitesi	12 - 15 sn/20°C	DIN 53 211
Uygulama koşulları	Uygulama yapılan ortamdaki havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5–30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı, uygulama sırasında ortam periyodik olarak havalandırılmalı ve uygulama uzman kişilerce yapılmalıdır.	

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Fırın Kurumalı

HS İzolasyon Verniği-491



Sayfa: 02/1

(38V serisi)

Özellikleri

Kuruma Sertleşme Süresi Fırınlama koşulları	Yapısındaki sentetik polimer ile amino rezin termal polimerizasyonla reaksiyona girer. Bu polimerizasyonun oluşması için en az 130°C lik bir sıcaklık gereklidir. Bu derecenin altındaki sıcaklıklarda reaksiyon gerçekleşmeyeceği için özellikle sıcaklığın kısa sürede tam ulaşmadığı derin bölgelerde sertlik oluşmayacaktır. Bu nedenle dip bölgelerin sıcaklığının istenen değerlerde olması sağlanmalıdır. Bunun için fırında 130°C de 4-6 saat tutulduktan sonra tam kürleşme gerçekleşebilecektir.
Kullanıma geçme süresi	Sıcaklık arttıkça kullanıma geçme süresi kısalmır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı arttıkça ise bu süre uzar. Tam fırınlama yapıldığında ise parça soğuma sonrası hemen servise alınabilir.
Kuru film kalınlığı	40 – 45 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü ve Tüketim	1 kg inceltilmiş vernik, tek kat olarak dakdırma ile uygulamada 4 - 6 m ² yer vernikler. (kayıplar dahil). Ortalama tüketim tek katta kayıplar dahil 120–200 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya, parçanın büyüklük ve derinliğine bağlı olarak değişebilir)
RoSH uyumu	Standart değerlerin üzerinde kadmiyum, cıva ve tellür içermez.
UL 506 uygunluğu	HS İzolasyon Verniği-491 UL 506 özel trafolar yönergesine bağlı olarak üretilen ve Ulusal Elektrik Kod'u NFPA 70 e (National Electrical Code) uygun kullanımlara göre tasarlanan trafolarda termoset yapısı, tam kürleşme gerçekleştiğinde tutuşmaya karşı dayanımlı olması bakımından kullanılabilir.
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C +20°C arasında 1 yıl stoklanabilir. Depolama ortamındaki sıcaklık yükseldikçe stoklama süresi kısalmır. +25°C ve üzerindeki sıcaklıklarda 6 aydan fazla depolanmamalıdır.

- H sert sınıfı bir verniktir. F sıcaklık sınıfındadır. Maksimum sıcaklık 155°C dir. Mekanik kuvvetlere karşı iyi bağlayıcı özelliktedir. Sert ve elastiktir. Mükemmel termoset özellik gösterir. Isı ve yaşlanma dayanımı, elektrik direnci yüksektir. Tam sertleştiğinde, dip bölüm sargı tellerini iyi tutar.

Ambalajlama	Varil ambalaj	Bidon ambalaj
	16.- kg net	16.- kg net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temastan sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı, ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>