

Teknik Bülten		Solventsiz	
Döküman No.	SKFV-01	2K Flex Vernik-4081	
Revizyon.....	01	(99V serisi)	
Tarih.....	20.02.2007		Boya ve Kimya San. Tic. Ltd. Şti.-İzmir
Sayfa.....	01/1		Gölcükler Köyü-Menderes

Eylül'02

(Two Pack Solventless Epoxy Flex Clear Coating)

Ecelak Bülten No: VR-09970

Tip	Solventsiz epoksi rezin bazlı elektriksel amaçlı cihazların mekanik ve dayanım özelliklerini artırmada kullanılan iki bileşenli koruyucu bir solventsiz verniktir.		
Görünüm	Açık sarımsıtrak renkli saydam sıvı		
Yoğunluk	1.05 ± 0.1 gr/cm ³	DIN 53 757	
Kullanım yerleri	Bobin, stator ve rotor gibi elektriksel amaçlı cihazların mekanik, ve elektrik dayanımını artırmada, korozyon ve ısısal dayanımı geliştirmede kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Daldırma, Dökme, Fırça, yada rulo ile uygulanır.		
Tineri / İnceltme	İnceltmeden uygulanır. İnceltildiğinde kürleşme süresi uzar. Temizlik için Ecelak Epoksi Tiner-308 kullanılabilir.		
Harter karışım oranı	2 kısım Solid Epoksi Flex Vernik 1.Komp.	(Ağırlıkça)	
	1 kısım Epoksi Solid Harter-408K	(Ağırlıkça)	
Karışım ömrü	½ -1 saat/20°C (Karışım miktarı ve sıcaklık artıkça karışım ömrü kısalmır. Bu nedenle karışımları küçük miktarlarda hazırlamak daha uygundur.)		
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır.		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış plastik, ahşap, çelik, döküm yada sac yüzeyler		

Hazırlık ve Uygulama işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, vernik ile zemin arasında, verniğin yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. Yüzeydeki paslar ve kabuklar taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Üzerine vernikleme yapılacak yüzeylerde eski vernikler bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Verniklenecek cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksa eski vernikli ya da boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve verniğin yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak üniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir. Karışım ömrünü dikkate alarak karışımları küçük ölçekli hazırlamak kısa sürede kapta donmayı engelleyecek ve rahat bir uygulama zamanı sağlayacaktır.
- Bazı durumlarda, uygulamadan önce karışım sonrası özellikle soğuk mevsimlerde 5-10 dakikalık bir ön reaksiyon süresi verilebilir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San. Tic. Ltd. Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Solventsiz

2K Flex Vernik-4081

ECELAK

Sayfa: 02/1

(97B serisi)

Özellikleri

- Verniğin akmasına karşı ve yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık 80-100 mikron kalınlığında iki ince kat uygulanması daha uygundur. Uygulamada tiner kullanılmamalıdır. Tiner ilavesi kurumada biraz gecikme yapabilir. İstenirse

Kuruma süresi	4 – 8 saat/20°C de ön kuruması tamamlanmış olur. (uygulanan yüzeye ve uygulama dolgunluğuna bağlı olarak değişebilir.)
Sertleşme süresi	15°C nin üzerindeki sıcaklıklarda 18 - 24 saatte sertleşir. Sıcaklık arttıkça sertleşme süresi kısalmır ve boyanın mekanik özellikleriyle kimyasal dayanımı oda sıcaklığında sertleşene oranla daha iyi olur. Kürleşme için gerekli en düşük sıcaklık olan 15°C ye ulaşamıyor ise infrared radyasyon yada sıcak hava ile ortam ısıtılarak istenen kürleşme sağlanabilir. Yalnızca ortam havasını değil aynı zamanda uygulanan yüzeyi de ısıtmak gerekebilir. Tam sertleşme (curing) reaksiyonu 7 gün sürer.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 5-7 gün sonra cihaz kullanıma alınabilir. Sıcaklık arttıkça kullanıma geçme süresi kısalmır. Bu tip sistemler uygulandıktan bir gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler.
Kuru film kalınlığı	100 – 200 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 kg karışım ile tek kat olarak rulo yada fırçayla uygulamada 120-200 mikron kuru film verecek şekilde 2- 3 m ² yer kaplar. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- Esnek ve sert film verir. Zemine tutunma (adhezyon) özelliği oldukça yüksektir. Bu nedenle elektriksel amaçlı cihazlarda ses ve zırlıtlı oluşumunu azaltır.
- Su, nem ve korozyon dayanımı mükemmeldir. Dış ortamlarda hizmet verecek cihazlarda özellikle önerilir.

Ambalajlama

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon
	2K Solid Flex Vernik-4081 1.Komp	12.- kg	3.- kg
	Epoksi Solid Harter-408K	6.- kg	1.5.- kg
	Toplam net	18.- kg	4.5.- kg

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 21 Deriye dokunduğunda zararlıdır.	Tehlike Sembolü	: H ₁ , N
	: R 41 Gözlere ciddi hasar tehlikesi vardır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınınız.		
	: S 25 Göze temasıtan sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemelidir ve ısı, ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>