

Özellikler

Tip	Epoksi- Amino rezin kombinasyonu ile hazırlanmış, fırın kurumalı elektriksel amaçlı, bir emprenye izolasyon verniğidir.(H sert sınıf)	
Solid miktarı %	% 55 ± 5 Ağırlıkça	DIN 53 216
Renk	Renksiz, saydam	
Viskozite	55 ± 10 sn/20°C	DIN 53 211
Yoğunluk	1. ± 0.05 (gr/cm³/20°C)	DIN 53 757
Kullanım yerleri	Mekanik kuvvetlerin yüksek olduğu elektrik motorlarında ve diğer elektrik sargılı cihazlarda kullanılır.	

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Daldırma yöntemiyle uygulanır. Özellikle vakum emprenye sistemi ile yapılan uygulamalar daha iyi sonuç verir. Bazı durumlarda fırça ile de uygulanabilir.	
Uygulama tineri	ECELAK Fırın Tiner 303 (benzin ve benzeri incelticiler verniğin niteliğini bozar)	
İnceltme oranı	İlk daldırma için kat %25-30, ikinci daldırmada ise %15-20 oranında inceltilebilir.	
Uygulama viskozitesi	12 - 18 sn/20°C	DIN 53 211
Fırınlama koşulları	120-140°C de 4 saat arasında tutulur. Derin bölgeler için daha uzun süre fırında tutmak gerekebilir. Isı yükseldikçe kürleşme süresi kısalmır.	

- İyi sonuç için yüzey temizliği kaçınılmazdır. Verniklenecek yüzeyler önce iyice temizlenir. Toz, yağ ve nem olmamalıdır. Daha iyi sonuç için verniklenecek parça 30-60°C de bir ön ısıtmadan geçirilebilir.
- Bu uygulama ile parçanın dip bölümlerindeki nemin dışarı atılması , ayrıca uygulanacak verniğin dip kısımlara daha iyi yayılması sağlanmış olur.
- Daldırma ile uygulamada, parça inceltilmiş vernik kabına daldırılır. Hava kabarcıklarının çıkışı tam kesilene kadar vernik içinde tutulur. Yavaşça çıkarılır ve asılarak süzölmeye bırakılır. Daha sonra fırında konur. 120-140°C de 4-5 saat arasında fırında tutulur. Derin bölgeler için daha uzun süre fırında tutmak gerekebilir.
- Uygulamanın ise uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Fırın Kurumalı Epoksi İzolasyon Verniği-435

ECELAK

12 Ekim 2005

(38V serisi)
(Epoxy-Amino Stoving Insulation Lacquer)

Ecelak Bülten No: VR-0435

Performans Özellikleri

Kuruma Sertleşme Süresi	Fırında 120-140°C lerde 4-5 saat tutulur.
Kuru film kalınlığı	35 – 45 mikron (tek katta ortalama olarak)
Boyama-Tüketim	1 kg inceltilmiş vernik, tek kat olarak dakdırma ile uygulamada 4 - 6 m ² yer vernikler. (kayıplar dahil). Ortalama tüketim tek katta kayıplar dahil 120-200 gr/m ² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve renge bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C +30°C arasında 6 ay

- H sert sınıfı bir verniktir. F sıcaklık sınıfındadır. Maksimum sıcaklık 175°C dir. Sararma dayanımı yüksektir.
- Mekanik kuvvetlere karşı iyi bağlayıcı özelliktedir. Sert ve elastiktir. Mükemmel termoset özellik gösterir.
- Isı ve yaşlanma dayanımı, elektrik direnci yüksektir. Tam sertleştiğinde, dip bölüm sargı tellerini iyi tutar.

Ambalajlama	Varil ambalaj	Bidon ambalaj	Galon ambalaj
	180.- kg net	16.- kg net	3.- lt net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasından sakınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

- Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemel ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>