

Yüzey Koruma

Döküman No. KMYKS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 01.07.2005
Sayfa..... 01/1

Konvensiyonel Metal Yüzey Koruma Sistemi (Yüksek Performanslı)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

01 Temmuz '05

- Ağır ortam koşullarında servis verecek çelik ve döküm metal yüzeylerde yüksek performanslı bir koruma sağlayan **Konvensiyonel Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili bilgiler aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem **çelik ve döküm** metal yüzeylerde teorik olarak **15 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 250-270 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Toplam 5 kat olarak 1 m² için yaklaşık 0.95 kg - 1.3 kg boya harcamır. (kayıplar dahil)

Metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi ve katı	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kaybı %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECELAK 2K Epoxy Zinc Rich Primer (20+1 Harter-458 sertleştiricili)	Fırça yada rulo ile dolgun 1 kat	% 5-10 Epoksi Tiner	60-80 mikron tek kat	% 2-5 teorik	350-500 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	20 kg 1.komp. 1 kg Harter 21 kg toplam
Ara kat	ECELAK 2K HS Epoxy Arakat Boya (3+1 HarterArakat sertleştiricili)	2 mm lik Pistole ile 2 kat	% 10-15 Epoksi Tiner	60 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	15 kg 1.komp. 5 kg Harter 20 kg toplam
Son kat	ECELAK 2K AcryLux Poliüretan Boya (2+1 karışımli alifatik sonkat boya)	1.8 mm'lik Pistole ile 2 kat	% 10-15 Poliüretan Tiner	35 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	12 kg 1.komp. 6 kg Harter 18 kg toplam

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Yüzey Koruma

Döküman No. ÜMYKS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 12.02.2005
Sayfa..... 01/1

Üniversal

Metal Yüzey Koruma Sistemi (Hafif Metallerde Etkin Performanslı)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

12.02.2005

- Ağır ortam koşullarında servis verecek galvaniz yada galvaniz kaplı metal yüzeylerde etkin performanslı bir koruma sağlayan **Universal Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili uygulama bilgileri aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem **hafif metal yüzeylerde** yada galvaniz kaplamalı sac metal yüzeylerde teorik olarak **5-7 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 110-130 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Yaklaşık toplam olarak 4 kat uygulama için 1 m² de yaklaşık 0.7 kg - 0.9 kg arası boya harcanır. *(kayıplar dahil)*

Metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi ve katı	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kaybı %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECELAK 2K WP-1 Primer (4+1 Harter-450 karışımı)	Pistole ile ince-normal kalınlıkta 1 kat	% 5-6 WP-1 Tiner	12-16 mikron tek kat	% 15-20 teorik	180-220 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam
Ara kat	ECELAK 2K Protek Ep.Astar Boya (3+1 Harter-4531 karışımı)	Pistole-Rulo yada Fırça ile 1 kat	% 5-10 Epoksi Tiner	35-40 mikron tek kat	% 5-25 teorik	200-250 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	15 kg 1.komp. 5 kg Harter 20 kg toplam
Son kat	ECELAK 2K AcryLux Boya (2+1 karışımı alifatik sonkat boya)	1.8 mm'lik Pistole ile 2 kat	% 10-15 Poliü-retan Tiner	30-35 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	12 kg 1.komp. 6 kg Harter 18 kg toplam

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Yüzey Koruma

Döküman No. PMYKS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 12.02.2005
Sayfa..... 01/1

Profesyonel

Metal Yüzey Koruma Sistemi (Çelik ve Hafif Metal Performanslı)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

12.02.2005

- Ağır ortam koşullarında servis verecek çelik, döküm, galvaniz yada galvaniz kaplı metal yüzeylerde etkin performanslı bir koruma sağlayan **Profesyonel Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili uygulama bilgileri aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem **çelik ve hafif metal yüzeylerde** yada galvaniz kaplamalı sac metal yüzeylerde teorik olarak **5-7 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 120-140 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Yaklaşık toplam olarak 4 kat uygulama için 1 m² de yaklaşık 0.7 kg – 0.9 kg arası boya harcanır. *(kayıplar dahil)*

Metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi ve katı	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kaybı %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECELAK OxyStop Primer (açık gri renkte, komponentsiz)	Pistole ile ince-normal kalınlıkta 1 kat	% 15-20 Selülozik Tiner	20-30 mikron tek kat	% 15-20 teorik	200-250 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	18 kg lık bidonlarda
Ara kat	ECELAK 2K Epoksi Astar Boya (3+1 Harter-4531 karışımı)	Pistole-Rulo yada Fırça ile 1 kat	% 5-10 Epoksi Tiner	35-40 mikron tek kat	% 5-25 teorik	200-250 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	15 kg 1.komp. 5 kg Harter 20 kg toplam
Son kat	ECELAK 2K Poliüretan Boya (4+1 sertleştirici karışımı)	1.8 mm'lik Pistole ile 2 kat	% 10-15 Poliüretan Tiner	35 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Yüzey Koruma

Döküman No. SMYKS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 01.07.2005
Sayfa..... 01/1

Standart

Metal Yüzey Koruma Sistemi

(Uygun Maliyetli)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

01 Temmuz'05

- Ağır ortam koşullarında servis verecek metal yüzeylerde iyi performanslı bir koruma sağlayan **Standart Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili bilgiler aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem **metal yüzeylerde** teorik olarak **5-9 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 140-150 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Yaklaşık toplam olarak 4 kat uygulama için 1 m² de yaklaşık 0.6 kg – 0.9 kg arası boya harcanır. *(kayıplar dahil)*. İstenirse arakat uygulaması yapılmadan da sistem uygulanabilir.

Metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi ve katı	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kaybı %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECELAK 2K Epoxy Primer Astar (4+1 sertleştirici karışimli, gri ve kırmızı renklerde)	Fırça, rulo yada 1.8 mm'lik pistole ile 1 kat	% 10-20 Epoksi Tiner	40 mikron tek kat	% 5-25 teorik	150-300 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam
Ara kat	ECELAK 2K HS Epoxy Arakat Boya (4+1 sertleştirici karışimli)	1.8 mm'lik Pistole ile 1 kat	% 10-15 Epoksi Tiner	35-40 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-250 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam
Son kat	ECELAK 2K Poliüretan Boya (4+1 sertleştirici karışimli)	1.8 mm'lik Pistole ile 2 kat	% 10-15 Poliüretan Tiner	35 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Yüzey Koruma

Döküman No. TMYKS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 01.07.2008
Sayfa..... 01/1

Yüzey Toleranslı

Metal Yüzey Koruma Sistemi Harcama Tablosu

(Kumlama yapılamayan metal yüzeyler için)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

01 Temmuz '08

- **Kumlama işlemi yapılmaksızın** temizlenmiş ve ağır ortam koşullarında servis verecek metal yüzeylerde performanslı bir koruma sağlayan **Toleranslı Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili bilgiler aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem **metal yüzeylerde** teorik olarak **5 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 180-200 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Yaklaşık toplam olarak 4 kat uygulama için 1 m² de yaklaşık 0.6 kg – 0.95 kg arası boya harcanır. *(kayıplar dahil)*. İstenirse arakat uygulaması yapılmadan da sistem uygulanabilir.

Çelik metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kaybı %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECEPOX 2K Epoxy Yüzey Toleranslı Primer (10+1 sertleştirici karışımı, gri ve kırmızı renklerde)	Fırça yada rulo	% 10-20 Epoksi Tiner	80 mikron	% 5-10 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	20 kg 1.komp. 2 kg Harter 22 kg toplam
		1.8 mm'lik pistole	% 25-30 Epoksi Tiner	80 mikron	% 30-35 teorik	275-325 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	
Ara kat	ECELAK 2K HS Epoxy Arakat Boya (4+1 sertleştirici karışımı)	1.8 mm'lik Pistole ile 1 kat	% 10-15 Epoksi Tiner	35-40 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-250 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam
Son kat	ECELAK 2K Poliüretan Boya (4+1 sertleştirici karışımı)	1.8 mm'lik Pistole ile 2 kat	% 10-15 Poliüretan Tiner	35 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	16 kg 1.komp. 4 kg Harter 20 kg toplam

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Yüzey Koruma

Döküman No. ERMYS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 01.07.2005
Sayfa..... 01/1

Endüstriyel Rapid Metal Yüzey Koruma Sistemi (Kolay Uygulamalı)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

01 Temmuz'05

- Normal ortam koşullarında servis verecek metal yüzeylerde iyi performanslı bir koruma sağlayan **Sentetik Rapid Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili bilgiler aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem özellikle çatı makasları, tanklar ve sac kapı gibi **metal yüzeylerde** teorik olarak **3-5 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 75-110 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Yaklaşık toplam 3 kat olarak 1 m² için 500-600 gram boya harca-
nır. (kayıplar dahil)

Sac metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi ve katı	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kayıp %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECELAK Rapid Metal Primer (Gri, kırmızı ve yeşil renkte)	1.8 mm'lik Pistole ile 1 kat	% 20-25 Rapid Tiner	35-40 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	20 kg'lık net Bidonlarda
Son kat	ECELAK Endüstriyel FastEnamel Boya (Standart RAL renklerinde)	1.8 mm'lik Pistole ile 2 kat	% 10-20 Rapid Tiner	35 mikron tek kat	% 25-35 teorik	150-200 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	18 kg'lık net Bidonlarda

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Yüzey Koruma

Döküman No. SMYKS-01
Revizyon..... 01
Tarih..... 01.07.2005
Sayfa..... 01/1

Sentetik

Metal Yüzey Koruma Sistemi (Fırça / Rulo ile Kolay Uygulamalı)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

01 Temmuz'05

- Normal ortam koşullarında servis verecek metal yüzeylerde iyi performanslı bir koruma sağlayan **Sentetik Metal Yüzey Koruma Sistemi** ile ilgili bilgiler aşağıda verilmiştir.
- Uygun yüzey hazırlamayla, uygun ortam koşullarında ve uygun profesyonel uygulayıcılarla bu sistem özellikle **fırça yada rulo uygulama** gerektiren **metal yüzeylerde** teorik olarak **5 yıl** kesintisiz tam koruma sağlar.
- Ortalama toplam 150-170 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilir. Yaklaşık toplam 4 kat olarak 1 m² için 450-660 gram boya harcar. *(kayıplar dahil)*

Sac metal yüzey boya harcama bilgileri (yüzey düz varsayılmıştır)

Boya tipi	Boya sistemi	Uygulama tipi ve katı	İnceltme	Kuru film kalınlığı	Uygulama kaybı %	m ² deki harcama	Ambalaj
İlk astar kat	ECELAK AntiRust Sentetik Antipas (Gri, kırmızı ve yeşil renkte)	Fırça yada rulo ile 2 kat	% 20-25 Sentetik Tiner	40-45 mikron tek kat	% 5-10 teorik	120-170 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	20 kg'lık net Bidonlarda
Son kat	ECELUXE Sentetik Sonkat Boya (Standart RAL renklerinde)	Fırça yada rulo ile 2 kat	% 15-20 Sentetik Tiner	35-40 mikron tek kat	% 5-10 teorik	100-160 gram tiner hariç kayıplar dahil 1 kat	18 yada 20 kg'lık net Bidonlarda

Sistemin dayanımı aşağıdaki etkenlerin tam gerçekleşmesiyle sağlanabilir.

- Uygun yüzey hazırlama (Uygun kumlama yapılmalı)
- Uygun ortam koşulları (15-30°C sıcaklık, en fazla %60 nem)
- Uygun uygulama yöntemi ve uygulayıcı ekibi (profesyonel uygulayıcılar)

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>