

Teknik Bülten

Döküman No. ASMSA-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 20.03.2003
Sayfa..... 01/1

Antikoroziyon Sistem Mono Sac Astarı (45B serisi)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

Mart 2003

(Single Pack Metal Surface Protection Primer)

Ecelak Bülten No: ST-04576

Tip	Vinil/Fenolik rezin kombinasyonu ile hazırlanmış metal yüzeylere iyi tutunan tek bileşenli koruyucu bir astar boyadır.		
Renk	Açık gri, açık mavi, krem, oksit kırmızı		
Solid miktarı %	% 52 ± 5	Ağırlıkça	DIN 53 216
Viskozite	300 ± 50	sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.25 - 1.28 gr/cm ³	(rengi göre değişir)	DIN 53 757
Kullanım yerleri	Alüminyum, galvaniz gibi boyaların yapışmakta zorlandığı hafif metal yüzeylerle her tip sac yüzeylerde koruyucu ilk astar kat olarak kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	1.8 meme çaplı alttan hazneli havali/havasız püskürtme, fırça, yada rulo ile uygulanabilir.
Uygulama tineri- inceltme	ECELAK Seltülozik Tiner-312 ile %10-15 oranında pistole ile uygulama viskozitesine inceltir. Fırça uygulamasında inceltme daha az yapılır.
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır. Uygulama ikişer kişilik ekiplerle uzman kişilerce dönüşümlü olarak yapılmalıdır.
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış DKP sac, galvaniz, alüminyum gibi metal yüzeyler.

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir.
- En uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası ya da elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça ya da bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerdeki boya kalıntıları tümüyle kazınmalıdır. Astarlanacak yüzey ile astar arasında kesinlikle hiçbir tabaka olmamalıdır. Yoksa metal yüzey ile astar boya arasındaki kimyasal reaksiyon gerçekleşmeyecek dolayısıyla astar zemine iyi tutunamayacaktır. Metalin durumuna göre ince bir zımpara yapılır. Gerekirse ECELAK Metal Temizleyici ile silinerek boyama için daha uygun bir yüzey hazırlanmış olur.
- İnceltme yapıp uygulamaya hazır astar boya, pistole ile önce ince bir kat, daha sonra normal kalınlıkta olmak üzere en az 2 kat olarak atılır. Kalın film halinde uygulama yüzeye iyi yapışmasını engelleyebilir. Tam sertleşme olduktan en erken 6 saat sonra son kat boya uygulamasına geçilir.
- Özellikle nemli havalarda uygulamadan kaçınılmalıdır. Nem metal ile yüzey arasında oluşacak reaksiyonu engelleyebilir. Kuruma da nemsiz ortamda olmalıdır.
- Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes
Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>



Antikorozyon Sistem Mono Sac Astarı



Sayfa: 02/1

(45B serisi)

Özellikleri

Kuruma süresi	½ -1 saat/20°C de kurur.
Sertleşme süresi	6-12 saat/20°C de sertleşir. (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve ne- me bağlı olarak değişiklik gösterebilir)
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 4-8 sonra üzerine sonkat uygulaması yapılabilir.
Kuru film kalınlığı	20-35 mikron (tek katta ortalama 60 mikron yaş film uygulamasına göre orta- lama olarak verilmiştir) Fazla inceltme film kalınlığını düşürür.
Boyama-Tüketim	1 kg boya, tek kat olarak fırça ile 20-35 mikron kuru film verecek şekilde 5-7 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 140-200 gr/m² dir. (uygu- lama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde,direkt güneş ışığından, ısı veren cihazlardan ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +30°C nin altında en az 1 yıl stoklanabilir.

- **ECELAK Mono Sac Astarı**, Özellikle alüminyum ve galvaniz gibi hafif metallere iyi yapışır.
Üstüne atılacak boyanın metale iyi tutunmasını sağlar.
- Sac ve metal yüzeylerin her türlü olumsuz koşullarda paslanmasını, çürümesini önler. Dış
koşullara, deniz suyu etkilerine, nemli ve alkalik ortamlara karşı iyi dayanıklılık gösterir.
- Üzerine her tip 2K Epoksi, 2K Poliüretan, 2K Akrilik, Fırın, Endüstriyel, Selülozik ve Vinil
sonkatlar uygulanabilir.

Ambalajlama	Bidon	Galon	Kiloluk
	16.- kg net	3.- kg net	1.- kg net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

