

Teknik Bülten

Doküman No. SEKB-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 01.01.2004
Sayfa..... 01/1

Solventli Epoksi Sistemler

2K Epoksi Kaymaz Boya

(Non-Skid Coating)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

2004-01-23

(Two Pack Epoxy Non-Skid Coating)

Ecelak Bülten No: ST-0975

Tip	Epoksi / Poliamid bazlı iki komponentli mat/yarımat görünümlü kaymaz özellikte boyadır.		
Solid miktarı %	% 64 ±2	Ağırlıkça (karışım)	DIN 53 216
Viskozite	35 ± 10	sn/20°C (karışım)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.35 ± 0.01	gr/cm ³ (karışım)	DIN 53 757
Renk	Beyaz, gri, oksit kırmızı, oksit sarı ve standarda uygun özel renkler		
Kullanım yerleri	Tekne güvertelerinde, havuz kenarlarında, merdivenlerde ve kayma istenmeyen metal, ahşap ve beton zeminlerde kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Fırça, rulo yada püskürtme ile uygulanır.
Uygulama tineri-inceltme	Fırça için ECELAKEpoksi Fırçalık Tiner ile ilk kat %10 ikinci %5 oranında inceltilir.
Harter karışım oranı	3 kısım SLE Epoksi Kaymaz Boya 1.Komp. (Ağırlıkça) 1 kısım Epoksi Kaymaz Boya Harteri-4531 (Ağırlıkça)
Karışım ömrü	10-26 saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak değişebilir)
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır.

- Metal yüzeyler, uygun mekanik işlemlerle yada en iyi yöntem olan kumlama işlemiyle temizlenebilir. Kumlama olanağı yoksa en azından yüzeydeki paslar ve kabuklar elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinir. Ardından solventle yıkanır. İyi bir adhezyon ve üniform bir görünüm için yüzey temizliği çok iyi yapılmalıdır. Ahşap yüzeyler zımparalanır ve emprenye edilir. Beton yüzeyler ise iyice temizlenir ve emprenye edilir.
- Karışım verilen ölçülerde ve ağırlıkça yapılmalıdır. Üniform bir görüntü elde edilinceye kadar iyice karıştırılır.
- Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30-60 dakikadır.
- Katlar arasında bekleme süresi 24-48 saat/20°C olmalıdır. Yüzeyin durumuna göre 2-3 kat atılabilir.
- Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Özellikleri

Kuruma Süresi	4 – 8 saat/20°C (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak)
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) kür reaksiyonu 7 gün sürer.
Kuru film kalınlığı	45– 55 mikron (tek katta ortalama 80-100 mikron yaş film uygulamasına göre)
Boyama-Tüketim	1 lt karışım yapılmış astar boya, tek kat olarak fırça ile 35-45 mikron kuru film verecek şekilde 7-8 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 150-200 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent vernik 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- Yüzeylere yapışması mükemmeldir. Aşınmaya dayanıklıdır. Ayrıca, çok iyi bir korozyon önleme özelliğindedir.
- Yarımat görünümlü kaymaya dirençli üniform bir yüzey oluşturur. Islak ortamda bile kaymayı engeller.
- Çoğu kimyasal maddelere, özellikle alkalilere ve deniz suyuna iyi dayanıklılık gösterir.

Ambalajlama

Komponentler	Bidon	Galon	Kiloluk
2K SLE Epoksi Kaymaz Boya 1.Komp.	15.- kg	3.- kg	0.750 kg
SLE Epoksi Kaymaz Boya Harteri-4531	5.- kg	1.- kg	0.250 kg
Toplam net	20.- kg	4.- kg	1. kg

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2, Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasından sakınınız.		: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.

- Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı, ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.İstasyon Cad.No:29 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>