

Teknik Bülten

Döküman No. EKEB-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 01.07.2003
Sayfa..... 01/1

2K Solventli Sistem Epoksi Efekt Boya (97B serisi)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

Temmuz'03	(Two Pack Special Effect Gloss Epoxy Finishing Coat)	Ecelak Bülten No: BY-09701	
Tip	İki komponentli, dış etkenlere dayanıklı ve sağlam, metal yüzeyler için hazırlanmış, özel efektli sonkat bir boyadır.		
Renk	Beyaz, gri, oksit kırmızı, oksit sarı ve standarda uygun özel renkler		
Solid miktarı %	% 64 ± 5	Ağırlıkça (karışım) <i>renge göre değişir</i>	DIN 53 216
Viskozite	Tiksotrop /20°C	(1.Komponent)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.20 - 1.35 gr/cm ³		DIN 53 757
Kullanım yerleri	Her tip makine ve ekipmanların sonkat boyası olarak kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Üstten hazneli 2.5 mm meme çaplı pistole ile püskürterek uygulanır.	
Uygulama tineri-inceltme	İri desen ve düzgün efekt elde etmek için inceltilmemelidir. Ancak gerektiğinde ECELAK Epoksi Tiner-307 ya da Selülozik Tiner 312 ile inceltilebilir. %5-10 inceltildiğinde daha küçük efektler elde edilir.	
Uygulama viskozitesi	18 – 20 sn/20°C (havalı püskürtme ile)	DIN 53 211
	22 – 30 sn/20°C (fırça ya da rulo ile)	DIN 53 211
Harter karışım oranı	2 kısım 2K Epoks Efekt Boya 1 kısım 2K Efekt Boya Harteri-445	(Ağırlıkça) (Ağırlıkça)
Karışım ömrü	6-10 saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak değişebilir)	
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15–30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır. Uygulama ikişer kişilik ekiplerle uzman kişilerce dönüşümlü olarak yapılmalıdır.	
Uygulanan yüzeyler	Eski boyaları kazınmış, ön işlentisi ve temizliği yapılmış, ilk kat olarak uygun renkte ve tipte düz (efektsiz) boya uygulanmış metal yüzeyler	

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. Metal yüzeylerde en uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası ya da elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça ya da bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak parça servise girdiğinde kimyasallarla ya da suyla temasta olacaksak eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve boyanın yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak üniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir. Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30–60 dakikadır.
- Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

2K Solventli Sistem Epoksi Efekt Boya



Sayfa: 02/1

(97B serisi)

Uygulama açıklamaları

- İlk astar kat olarak 2K Epoksi Protect Astar ya da 2K Epoksi Astar atılır. Tam 1 gün sonra sonkat uygulamasına geçilir. İlk kat alttan hazneli 1.8 mm meme çaplı pistole ile siteme uygun renk ve tipte düz boya atılır. Yaklaşık 1-2 saat sonra 2K Efekt Boya uygulaması yapılır.
- Önerilen oranlarda hazırlanan karışım 5 dakika bekletildikten sonra, homojen bir efekt elde etmek için 2.5 mm meme çaplı üstten hazneli pistole ile inceltimeden ve yüksek olmayan bir kompresör basıncıyla uygulanacak yüzeye pistole dik gelecek şekilde dengeli bir hızda geçirilerek atılır.
- Pistole basıncı arttıkça yada boya inceltildikçe desen küçülür. İnceltimeden kendi viskozitesinde ve düşük basınçta desen büyür. İstenen desen buna göre ayarlanabilir. Kürleşme ve sertleşmeyi hızlandırmak için 60-80°C de 15-30 dakika fırında tutulabilir.

Kuruma süresi	8 – 10 saat/20°C ön kuruma tamamlanır. (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak)
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) Kür reaksiyonu 7 gün sürer.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 4-8 sonra üzerine sonkat uygulaması yapılabilir. Bu tip boyalar uygulandıktan bir gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler.
Kuru film kalınlığı	35–45 mikron (tek katta ortalama 60-80 mikron yaş film uygulamasına göre)
Boyama-Tüketim	1 lt karışım yapılmış boya, tek kat olarak pistole ile uygulamada 35-45 mikron kuru film verecek şekilde 4 – 6 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 180-220 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- ECELAK 2K Epoksi Efekt Boya, Darbe (impact) ve sürtünme (abrasion) direnci yüksektir. Verdiği efekt ile yüzey bozukluklarını gizler. Estetik bir görünüm kazandırır.
- Tam kürleşme tamamlandığında (7 gün) çoğu kimyasallardan etkilenmez. (tuzlu su. alkol. deterjan,akaryakıt, gibi) mükemmel korozyon önleme özelliğinde ve su dayanımındadır.

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon	Kiloluk
	2K Efekt Sonkat Boya 1.Komp.	14.- kg	3.- kg	1.- kg
	Efekt Boya Harteri-445	7.- kg	1.5.- kg	0.5 kg
	Toplam net	21.- kg	4.5.- kg	1.5 kg

Kullanım kolaylığı bakımından ambalajlar geniş kapaklı olup tümü 1.Komponent içinde karıştırılabilir.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasından sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>