

Teknik Bülten

Doküman No. EPB-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 22.03.2003
Sayfa..... 01/1

2K Epoksi

ProCoat Boya

(97B-GP77)



Boya Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

2003-03-29

(Two Pack Epoxy Protective Coating)

Ecelak Bülten No: BY-09771

Tip	Epoksi / Poliamid bazlı iki komponentli yüzey toleranslı, koruyucu hem astar, hem sonkat bir boyadır.		
Solid miktarı %	% 66 ±2	Ağırlıkça (karışım)	DIN 53 216
Viskozite	90 ± 10	sn/20°C (karışım)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.25 ± 0.01	gr/cm ³ (karışım)	DIN 53 757
Renk	97B-GP77 -Metalik Açık gri		
Kullanım yerleri	Su altı ve ağır ortam koşullarında bulunan ve düzgün olmayan metal yüzeylerde doldurucu ve koruyucu arakat boya olarak kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Fırça, rulo yada püskürtme ile uygulanır.		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi ve temizliği yapılmış çelik yada sac yüzeyler		
Uygulama tineri-inceltme	Fırça için ECELAK Epoksi Fırçalık Tiner ile ilk kat % 15 ikinci % 10 oranında inceltir.		
Harter karışım oranı	4 kısım 2K ProCoat Boya 1.Komp.	(Ağırlıkça)	
	1 kısım ProCoat Harter-4521	(Ağırlıkça)	
Karışım ömrü	10-26 saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak değişebilir)		
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır.		

- Metal yüzeyler, uygun mekanik işlemlerle temizlenebilir. Yüzeydeki paslar ve kabuklar en iyi yöntem olan kumlama işlemiyle temizlenir. Kumlama olanağı yoksa en azından yüzeydeki paslar, elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinir. Ardından solventle yıkanır. İyi bir adhezyon ve antikorozyf özellik için yüzey temizliği çok iyi yapılmalıdır.
- Metal yüzeyler yağ, kir ve pastan iyice temizlenmeli ve ardından zımparalanmalıdır.
- Karışım verilen ölçülerde ve ağırlıkça yapılmalıdır. Üniform bir görüntü elde edilinceye kadar iyice karıştırılır.
- Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30-60 dakikadır.
- Katlar arasında bekleme süresi 24-48 saat/20°C olmalıdır. Üzerine sonkat atma süresi en 24 saattir.
- Uygulama uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılmalıdır. Profesyonel uygulamalar içindir.

Özellikleri

Kuruma Süresi	2 – 6 saat/20°C (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak)
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) kür reaksiyonu 7 gün sürer.
Kuru film kalınlığı	85– 100 mikron (tek katta ortalama 200 mikron yaş film uygulamasına göre)
Boyama-Tüketim	1 lt karışım yapılmış astar boya, tek kat olarak fırça ile 75-85 mikron kuru film verecek şekilde 6-8 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 130-180 gr/m ² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent vernik 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- ECELAK 2K ProCoat Boya, metal yüzeylerdeki yüzey bozukluklarını giderir.
- Doldurucu özellikte hem astar, hem sonkat olan yüzeyde dış karşı bariyer oluşturan bir boyadır. Yarı-parlak görünümlü metalik açık gridir. Tek katta 100 mikron gibi oldukça kalın filmler elde edilir.

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon	Kiloluk
	2K ProCoat Boya 1.Komp.	16.- kg	3.- kg	1.- kg
	ProCoat Boya Harter-4521	4.- kg	0.75.- kg	0.25 kg
	Toplam net	20.- kg	3.75.- kg	1.25 kg

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasından sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

- Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı , ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.İstasyon Cad.No:29 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>