

Tip	Modifiye alkid reçinesiyle hazırlanmış, hızlı kuruyan, renksiz, parlak sonkat bir metal yüzey verniğidir.		
Renk	Renksiz, saydam ve tortusuz		
Yoğunluk	0.99 - 1.05 gr/cm ³	DIN 53 757	
Solid miktarı %	% 45 ± 5	Ağırlıkça	DIN 53 216
Viskozite	60 ± 20	sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Kullanım yerleri	Ya direkt olarak boyalı yada boyasız metal yüzeylere atılarak parlaklığı arttırmak için yada boyanın içine verilerek boyanın parlaklığının artmasına yardımcı olmak için kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Püskürtme (alttan hazneli 1.8 mm meme çaplı pistole) ile uygulanır.		
Uygulama tineri- inceltme	ECELAK Endüstriyel Tiner 302 (benzin ve benzeri incelticiler vernik niteliği- ni bozar) İlk kat %20-30, ikinci kat % 10-15 oranında inceltilebilir.		
Uygulama Viskozitesi	18 - 20 sn/20°C (Alttan hazneli,1.8 mm meme çaplı havalı püskürtme ile)	DIN 53 211	
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5-30°C ve uygulanacak metal yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda, çok nemli ortamlarda ve +5°C den daha düşük sıcaklıklarda uygulanmamalıdır. Kapalı ortamda yapılan uygulamalarda gaz maskesi kullanılmalı, uygulama anında ortam periyodik olarak havalandırılmalıdır..		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış astarlı, astarsız yada boya- lı metal yüzeyler.		

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak yüzeylerdeki, vernik ile zemin arasında, verniğin yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir.
- Doğrudan metal yüzeye yapılacak uygulamalarda en uygun mekanik temizleme işlemi olan kumlama yapılmalıdır. (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Astarlı yada boyalı yüzeyler ise vernikleme öncesi hafif tinerli bezle silindikten sonra vernik uygulamasına geçilebilir..
- Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir. Daha ayrıntılı yüzey hazırlık ve temizlik işlem bilgileri için “Metal Yüzey Boya Hazırlama ve Uygulama” bültenimize bakınız.

Endüstriyel Rapid Vernik



Sayfa: 02/1

(18V serisi)

Uygulama açıklamaları

- Yüzey temizliği yapılmış metal yüzeylere doğrudan önerilen oranlarda inceltilerek ilk kat ince, ikinci kat normal kalınlıkta olacak şekilde 20-30 dakika ara ile iki kat atılır.
- İkinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. (wet-on-wet sistem Arakatlarda en iyi adhezyon, önceki katın kuruma süresi 24 saati geçmeyecek şekilde bir sonraki katın uygulanmasıyla elde edilir. Dik yüzey uygulamalarında püskürtme açısı geniş tutulmalıdır.
- Selülozik Tiner ile inceltildiğinde yüzeyde kalan boyadaki solid oranı artacağından dip sertleşmesinde gecikme olabilir.
- Parlaklığını artırmak için Endüstriyel Rapid sistem boyalara %15-25 oranında verilebilir. Ancak boyaya fazladan vernik verilmesinin boyanın kapaticılığını azaltacağını unutmamak gerekir.

Özellikleri

Kuruma Süresi (Toz tutmama süresi)	Uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak Püskürtme ile uygulamada 20 – 40 dakika/20°C dokunma kuruması gerçekleşir.
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) İstenirse 60-80°C de 15-20 dakika fırınlanarak sertleşme süresi kısaltılabilir.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24 saat sonra kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıkça kullanıma geçme süresi kısalır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı artıkça ise bu süre uzar.
Kuru film kalınlığı	30 – 40 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 kg inceltilmiş vernik, tek kat olarak pistole ile uygulamada 30 mikron kuru film verecek şekilde 4 - 6 m ² yer vernikler. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Tüketim	220-270 gr/ m ² pistole ile tek katta, kayıplar dahil
Depolama	Üretim tarihinden itibaren, kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1 yıl depolanabilir.

- Yüzeyin parlaklığını belirgin ölçüde artırır. Zamanla sararma riski fazla değildir. Çabuk kurur. Dolgun film verir. Yüzeylere adhezyonu iyidir. Sert ve elastiktir.

Ambalajlama	Bidon ambalaj	Galon ambalaj	Kiloluk ambalaj
	16.- kg net	2 ½ lt net	1.- lt net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgi- leri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasıtan sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>