

Tip	Modifiye alkid reçinesiyle hazırlanmış, hızlı kuruyan, parlak, ince ve iri alüminyum görünümlü sonkat metalik bir boyadır.	
Renk	Parlak Alüminyum ve metalik öteki renkler. Renk katalogumuzu bakınız.	
Yoğunluk	1.00 - 1.05 gr/cm ³ (Renklere göre değişir.)	DIN 53 757
Solid miktarı %	% 52 ± 3 Ağırlıkça	DIN 53 216
Viskozite	90 ± 20 sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Kullanım yerleri	Madeni büro eşyalarında, jant kapaklarında, oyuncaklarda, reklam panolarında ve metal dekorasyon işlerinde kullanılır.	

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Püskürtme (alttan hazneli 1.8 mm meme çaplı pistole) ile uygulanır.	
Uygulama tineri- inceltme	ECELAK Endüstriyel Tiner 302 (benzin ve benzeri incelticiler boya niteliğini bozar) İlk kat %10-15, ikinci kat % 5-10 oranında inceltilir.	
Uygulama Viskozitesi	18 - 20 sn/20°C (Altan hazneli, 1.8 mm meme çaplı havalı püskürtme ile)	DIN 53 211
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5-30°C ve uygulanacak metal yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda, çok nemli ortamlarda ve +5°C den daha düşük sıcaklıklarda uygulanmamalıdır. Kapalı ortamda yapılan uygulamalarda gaz maskesi kullanılmalı, uygulama anında ortam periyodik olarak havalandırılmalıdır..	
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış astarlı yada astarsız DKP, döküm yada sac yüzeyler.	

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Yüzeylerdeki eski boyalar bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Yüzey adhezyonunu arttırmak ve yüzeydeki ince pürüzleri doldurmak için ilk kat olarak ECELAK Rapid Astar, Rapid Antipas, Rapid Metal Primer yada Eko Rapid Astar'lerden biri atılabilir.
- Metalik boyaların yüzeyde homojen bir biçimde dağılmaları, dolayısıyla düzgün bir görünüm vermeleri için uygulamanın uygun ortam koşullarında ve deneyimli uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.
- Daha ayrıntılı yüzey hazırlık ve temizlik işlem bilgileri için "Metal Yüzey Boya Hazırlama ve Uygulama" bültenimize bakınız.

Endüstriyel Rapid Metalik Boya



Sayfa: 02/1

(18B serisi)

Uygulama açıklamaları

- Astar uygulamasından yaklaşık 4-6 saat (en geç 18 saat) sonra boya uygulamasına geçilir. Uygulama öncesi boya ambalajı içinde iyice karıştırılır. Verilen oranlarda inceltilerek hazırlanan boya pistole yöntemi ile uygulanır. İlk kat çok ince tozlama olarak atılır. Hemen üzerine çaprazlama ve dolgun olarak ikinci kat atılır.
- İkinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. (wet-on-wet sistem Arakatlarda en iyi adhezyon, önceki katın kuruma süresi 24 saati geçmeyecek şekilde bir sonraki katın uygulanmasıyla elde edilir.
- Boyanın akmasına karşı dik yüzey uygulamalarında püskürtme açısı geniş tutulmalı ve boya fazla inceltmemelidir. Bu arada pistole basıncını da düşürmek akmayı engelleyecektir.
- Selülozik Tiner ile inceltildiğinde yüzeyde kalan boyadaki solid oranı artacağından dip sertleşmesinde gecikme olabilir.

Özellikleri

Kuruma Süresi (Toz tutmama süresi)	Uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak Püskürtme ile uygulamada 25 – 35 dakika/20°C dokunma kuruması gerçekleşir.
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) İstenirse 60-80°C de 15-20 dakika fırınlanarak sertleşme süresi kısaltılabilir.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24 saat sonra kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıçça kullanıma geçme süresi kısalır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı artıçça ise bu süre uzar.
Kuru film kalınlığı	30 – 35 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 kg inceltmiş boya, tek kat olarak pistole ile uygulamada 35 mikron kuru film verecek şekilde 6-8 m ² yer boyar. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Tüketim	130-230 gr/ m ² pistole ile tek katta
Depolama	Üretim tarihinden itibaren, kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1 yıl depolanabilir.

- Demir ve çelik yüzeylere iyi yapışır. Bu nedenle astarsız olarak kullanılmaları mümkündür. Seri üretime ve performanslı hızlı boyama temposuna uygundur. Parlak ince yada iri metalik alüminyum görünümlü düzgün ve yüzeyler verir. Astar kat atılmadan uygulanabilir. Suya ve alkalik ortamlara iyi dayanıklıdır. Yüzeye iyi yapışır, kalıcı parlaklıktadır. Zamanla solmaz.

Ambalajlama	Bidon ambalaj	Galon ambalaj	Kiloluk ambalaj
	16.- kg net	2 ½.-lt net	1 lt net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasitan sakınınız. : S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.		

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır. Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>