

Tip	Modifiye alkid reçinesiyle hazırlanmış, hızlı kuruyan, metal yüzeylerde pas önleyici ve koruyucu özellikte bir metal yüzey koruyucu astar boyasıdır.		
Kod	15B serisi		
Renk	Gri, Kırmızı, Yeşil, Siyah		
Yoğunluk	1.35 - 1.45 gr/cm ³ (Renklere göre değişir.)	DIN 53 757	
Solid miktarı %	% 75 ± 2 Ağırlıkça	DIN 53 216	
Viskozite	200 ± 20 sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211	
Kullanım yerleri	Demir doğramalarda sonkat uygulamaksızın koruyucu boya olarak ve Endüstriyel boyaların astarı olarak kullanılır.		



Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Püskürtme yada daldırma yöntemi ile uygulanır.		
Uygulama tineri	Ecelak Tiner 302 ile % 15 – 25 oranında pistole uygulaması için inceltir.		
Uygulama Viskozitesi	18 - 20 sn/20°C (havalı püskürtme yada daldırma ile)	DIN 53 211	
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı, uygulama sırasında ortam periyodik olarak havalandırılmalı ve uygulama uzman kişilerce yapılmalıdır.		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış DKP, döküm yada sac yüzeyler.		

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlamadır. (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- İyi bir adhezyon ve antikoroziye özellik için yüzey temizliği çok iyi yapılmalıdır. Gerekirse yüzeyler ECELAK Metal Temizleyici ile silinerek boyanın koruyucu özelliği ve yüzeye yapışması geliştirilir.
- Yüzeylerdeki eski boyalar bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksak eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi astar boya ambalajı içinde iyice karıştırılır. Daha sonra önerilen oranlarda inceltirilerek hazırlanan astar boya 1- 2 dakika bekletilir. Önce ince bir kat, daha sonra normal kalınlıkta ikinci kat atılır. En az 4-6 saat sonra üzerine sonkat olarak endüstriyel yada sentetik boya uygulanabilir.

Endüstriyel Rapid Antipas



Sayfa: 02/1

(15B serisi)

Uygulama açıklamaları

- Pistole yada daldırma yöntemi ile uygulanır. Boyanın akmasına karşı ve yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık 20-25 mikron (KFK) kalınlığında ince bir kat uygulanması yapılır ve arkasından normal kalınlıkta (35-40 mikron KFK) bir kat atılır.
- İkinci kat uygulaması gerektiğinde, ikinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. Arakatlarda en iyi adhezyon, önceki katın kuruma süresi 24 saati geçmeyecek şekilde bir sonraki katın uygulanmasıyla elde edilir.
- Selülozik tiner ile inceltme film kalınlığının artmasına neden olduğu için böyle durumlarda dolgun atımdan kaçınmak gerekir.
- Uygulamanın ise uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Özellikleri

Kuruma Süresi (Toz tutmama süresi)	15 – 30 dakika/20°C de ön kuruması tamamlanmış olur. (uygulanan yüzeye ve uygulama dolgunluğuna bağlı olarak değişebilir.)
Sertleşme süresi	12 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.)
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24 saat sonra kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıkça kullanıma geçme süresi kısalmır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı artıkça ise bu süre uzar.
Kuru film kalınlığı	40 – 50 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 kg inceltilmiş Rapid Antipas, tek kat olarak pistole ile uygulamada 4 - 7 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 120-200 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve renge bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C +30°C arasında 1 yıl stoklanabilir.

- Alüminyum, galvaniz gibi hafif metaller dışındaki döküm, DKP ve demir yüzeylerde pas ve korozyon önleyici özelliktedir.
- Yüzeye yapışması ve doldurma gücü çok iyidir. Üzerine atılacak sonkat boya için düzgün bir zemin oluşmasını sağlar. Gerektiği gibi uygulandığında, demir ve çelik malzemenin uzun süre hava oksidasyonu ile paslanmasını ve çürümelerini önler.

Ambalajlama	Bidon ambalaj	Galon ambalaj	Kiloluk ambalaj
	20.- kg net	3.- kg net	1.- kg net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Güvenlik Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasıtan sakınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>