



# Metal Yüzey Koruma İşlemleri

## Hazırlık-Temizleme-Uygulama

### Metal Surface Preparation

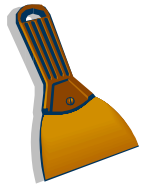
2002-06-29



Bir boyanın boyandığı yüzeyi tam ve gerektiği gibi dış etkenlere karşı koruyabilmesi için yüzeye mümkün olduğunca iyi yapışması gerekir. Bu nedenle boyanın iyi yapışabilmesi için yüzeyin tam ve gerektiği gibi hazırlanıp temizlenmesi ve uygun yöntemle uygulanması gerekmektedir.

### 1. Metal Yüzey Hazırlıkları (Metal surface preparations)

### 2. Metal Yüzey Temizleme (Metal surface cleaning)



### 3. Metal Yüzeylere Uygulama Yöntemleri (Application methods on Metal surface)

Daha ayrıntılı teknik bilgi, her ürün için ayrı hazırlanmış "Teknik Bülten"lerimizden edinilebilir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.  
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

**Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.**

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: [bilgi@ecelak.com](mailto:bilgi@ecelak.com) <http://www.ecelak.com>



Bu sistemlerdeki ana zeminler; sac, döküm, çelik ve benzeri metal yüzeylerdir. Boyanacak bu yüzeyler uygun şekilde temizlenmezse ve boya uygulaması doğru yapılmazsa beklenen özellikler elde edilmeyecektir.

Bir boyanın boyandığı yüzeyi tam ve gerektiği gibi dış etkenlere karşı koruyabilmesi için yüzeye mümkün olduğunca iyi yapışması gerekir. Bu nedenle boyanın iyi yapışabilmesi için yüzeyin tam ve gerektiği gibi temizlenip hazırlanması kaçınılmazdır. Yoksa, başlangıçta ileride çıkacak olumsuz sonuçlara ortam hazırlanmış olur.

Boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek yağ, gres, toz, kir, pas gibi her türlü yabancı madde boyadan beklenen yapışma, sertlik, parlaklık, direnç özelliklerini olumsuz yönde etkileyecektir. Bu nedenle boyama öncesinde yüzeylerdeki bu tip kalıntılar mutlaka uygun bir yöntemle temizlenmeli ve yüzey boyamaya uygun hazırlanmalıdır.

Testler göstermiştir ki, iyi bir pas alma işlemi yerine pas dönüştürücü yada passifize edici yüzey kaplama malzemeleri kullanımı ileride korozyona karşı yetersiz kaldıkları ortaya çıkmıştır.

Metal yüzeyler, uygun mekanik işlemlerle temizlenebilir. Yüzeydeki paslar ve kabuklar en iyi yöntem olan kumlama işlemiyle temizlenir. Kumlama olanağı yoksa en azından yüzeydeki paslar, elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinir. Ardından solventle yıkanır.

Üzerine yeniden boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya hala yüzeye iyi yapışmış ve bozulmamış durumdaysa yüzey solventle temizlenerek üzerine yeni boya uygulanabilir.

Eski boya iyi değilse ve bozuk, kalkık yerleri varsa tümüyle kazınmalıdır. Yeni boyanacak yüzey servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksa eski boyalı yüzey baştanbaşa zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.

28.01.2007

Depodan kullanılmak üzere alınan boya ambalajları açıldığında çökme, ayrışma, kaymaklaşma olup olmadığı gözlenmelidir.

Depoda uzun süre bekleyen boyalar, elle yada uygun bir mekanik karıştırıcı ile tümüyle homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Elektrikli matkaplar kıvılcım çıkardıkları için karıştırma işleminde kullanılmamalıdır.

Karıştırılamayan sert çökme yapmış, kalın bir kaymak tabaka oluşmuş, aşırı viskozite almış ürünler kontrol edilmeden kullanılmamalıdır.

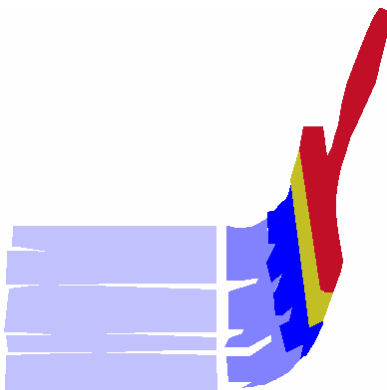
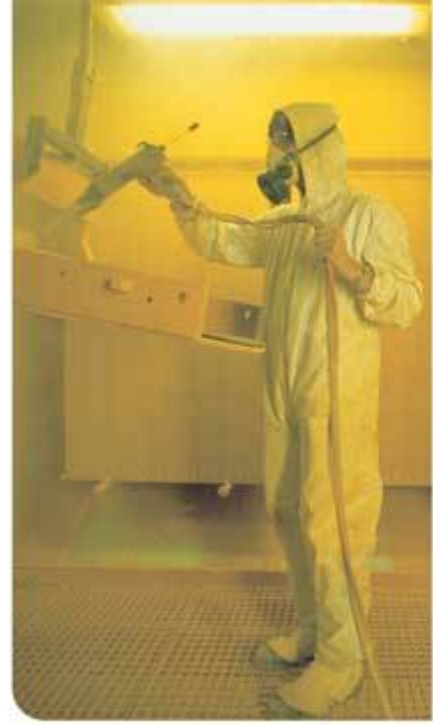
İnceltme için önerilen tinerler kullanılır. Üretici firma yetkililerinden onay alınmadan başka tiner kullanılmamalıdır.

Tiner ile inceltme, istenilen uygulama viskozitesine göre yapılır. Fazladan verilen tiner boyayı çoğaltmak yerine sorunlara neden olabilir.

Ürün istenilen viskoziteye inceltildikten sonra uygun bir filtreden mutlaka süzülmalıdır.

İnceltilmiş boya ve astarlarda çökme ve ayrışma sorunları daha kısa sürede ve daha etkili olur. Bu nedenle günlük tüketilecek miktardan daha fazla boya inceltilmemelidir.

İki bileşenli ürünlerde boya/astar ve sertleştirici önerilen oranda karıştırılır. Sertleştiricili ürünler kesinlikle sertleştiricisiz kullanılmamalıdır. Ürünün daha hızlı kuruması, daha sert yada elastik olması gibi amaçlar için kesinlikle daha az veya daha çok sertleştirici kullanılmamalıdır.

**Mart06**

İki bileşenli boyalarda karışım yapıldıktan sonra belirli bir kullanma süresi vardır ve bu sürenin sonunda ürün kullanılmaz duruma gelir. Bu yüzden o anda kullanılacak kadar karışım yapılmalıdır.