

Ecelak Test Yöntemleri: ETS-09**1- Uygulama alanı:**

Bu kontrol, oksidatif polimerizasyonla kuruyan hava kurumalı sistemlere, adisyon polimerizasyonu ile kuruyan iki komponentli sistemlere ve solvent buharlaşmasıyla kuruyan termoplastik sistemlere uygulanır.

2- Tanımlama:

Kuruma, yaş filmin, pistole, fırça, rulo, daldırma yada spatül ile uygulama gibi herhangi bir uygulama yöntemiyle yüzeye uygulandıktan sonra sert film durumuna gelinceye kadar geçen süredir.

3- Araçlar:

- 60 mikronluk film aplikatörü
- 3 mm kalınlığında ve 15 x 20 cm boyutlarında cam plaka
- Yumuşak pamuk
- 1360 gr ağırlığında temiz bir naylon bezle kaplı metal piston
- Özel kazıma bıçağı

4- Yöntem:

- Toz Tutmama: (Dust Dry):** Uygulamadan hemen sonra başlayıp, plakanın ters çevrilerek bir parça pamuk üzerine, bastırmadan 10 saniye tutulmasıyla hiçbir pamuk parçasının yapışmadığı andaki süredir.
- Yapışmama : (Tack Free):** Uygulamadan hemen sonra başlayıp, plakanın üzerine el ayasının düzgün bir şekilde bastırılmasıyla yapışmanın olmadığı andaki süredir.
- Tam Kuruma: (Hard Dry):** Uygulamadan en erken 6 saat sonra bu kontrol yapılır. 1360 gr ağırlığında ve temiz bir naylon bezle kaplanmış metal bir piston, boyanmış plaka üzerine bırakılıp kaldırılır. Kaplı kumaşın yapışmadığı ve iz bırakmadığı anki süredir.
- Dip Kuruması: (Through Drying):** Uygulamadan en erken 1-2 gün ve 7 gün sonra bu kontrol yapılır. Uygulanmış plakadan, bir parça boya filmi bıçakla kazınarak yüzeyin kurumasına göre dip kurumanın tam gerçekleşip gerçekleşmediği kontrol edilir.

Düzenleyen	Laboratuvar onayı	Teknik Onay

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes
Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55
e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>