

No	Alman	USA			İngiliz		ISO
	DIN 4188	ASTM-E-11-61	Tyler		BS 410 : 1962		ISO-TC-24
	w	w	No	Mesh inch	w	Mesh inch	w
1	-	0.037	400	400	-	-	-
2	0.04	-	-	-	-	-	-
3	-	0.044	325	325	-	-	-
4	0.045	-	-	-	0.045	350	0.045
5	0.05	-	-	-	-	-	-
6	-	0.053	270	270	0.053	300	-
7	0.056	-	-	-	-	-	-
8	0.063	0.063	230	250	0.063	240	0.063
9	0.071	-	-	-	-	-	-
10	-	0.074	200	200	-	-	-
11	-	-	-	-	0.075	200	-
12	0.08	-	-	-	-	-	-
13	-	0.088	170	170	-	-	-
14	0.09	-	-	-	0.090	170	0.09
15	0.1	-	-	-	-	-	-
16	-	0.105	140	150	0.105	150	-
17	0.125	0.125	120	115	0.125	120	0.125
18	-	0.149	100	100	-	-	-
19	-	-	-	-	0.15	100	-
20	0.16	-	-	-	-	-	-
21	-	0.177	80	80	-	-	-
22	-	-	-	-	0.18	85	0.18
23	0.2	-	-	-	-	-	-
24	-	0.21	70	65	0.21	72	-
25	0.25	0.25	60	60	0.25	60	0.25
26	-	0.297	50	48	-	-	-
27	-	-	-	-	0.3	52	-
28	0.315	-	-	-	-	-	-
29	-	0.354	45	42	-	-	-
30	-	-	-	-	0.355	44	0.355
31	0.4	-	-	-	-	-	-
32	-	0.420	40	35	0.42	36	-
33	0.5	0.5	35	32	0.5	30	0.5
34	-	0.595	30	28	-	-	-
35	-	-	-	-	0.6	25	-
36	0.63	-	-	-	-	-	-
37	-	0.707	25	24	-	-	-
38	-	-	-	-	0.71	22	0.71
39	0.8	-	-	-	-	-	-
40	-	0.841	20	20	-	-	-
41	-	-	-	-	0.85	18	-
42	1.0	1.0	18	16	1.0	16	1.0
43	-	1.19	16	14	-	-	-
44	-	-	-	-	1.2	14	-
45	1.25	-	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	1.4	12	1.4
47	-	1.41	14	12	-	-	-
48	1.6	-	-	-	-	-	-

w= elek deliği