

1. Tozuma ve kuru püskürtme

Sorunlar : Boyanın veya verniğin yüzeye toz şeklinde düşmesi.

Nedenleri: Uygulama sırasında boya tabancasının yüzeyden çok uzak tutulması veya çabuk geçilmesi Boya/vern timer viskozitesinin çok yüksek veya çok düşük olması. uygun olmayan timer kullanılması. Hava basıncının çok yüksek veya düşük olması.

Çözümleri: Soruna yol açan nedenler dikkate alınmalı. bu durumdaki problemlili yüzeyler 400 - 600 nolu zımpara ile zımparalanarak tekrar bir kat uygulama yapılmalıdır.

Çözüm
önerilerimiz,
25 yıldır oluşan
deneyimlerimizin
birikimi
ve laboratuvar
çalışmalarımızla,
rutin
kontrollerimizden
edinilen bilgiler
sonucu
verilmiştir.
Hiçbir sorumluluk
içermez.
Yalnızca yol
gösterici
niteliktedir.

2. Krater oluşumu

Sorunlar : Boya veya vernik uygulanmış yüzeylerde, krater şeklinde çöküntülerin yada açılımların oluşması

Nedenleri: Boya uygulanan ortamda silikon esaslı malzeme (pasta - polip) kullanılmış olması. boya yada verniğe kompresörden yağ, su karışmış olması, boyanan yüzeyde yağ. ter gibi kirliliklerin bulunması.

Çözümleri: Boya ve vernik uygulanan ortamda, uygulamadan önce yada sonra pasta-polip işlemi kesinlikle yapılmamalı, kompresörden boya veya verniğe yağ-su karışması önlenmelidir. Bu durumdaki problemlili yüzeylere 400 - 600 nolu zımpara ile çok iyi zımpara yapılmalı ve soruna yol açan nedenler dikkate alınarak. bir kat daha boya uygulanmalıdır.