

Teknik Bülten

Döküman No. SEEMB-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 01.07.2003
Sayfa..... 01/1

2K Epoksi Metalik Boya (98B serisi)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

Temmuz '03

(Two Pack Epoxy Metallic Finishing Paint)

Ecelak Bülten No: BY-0980

Tip	Epoksi poliamid bazlı iki komponentli metalik koruyucu sonkat bir boyadır.		
Renk	Gümüş gri, Parlak alüminyum, Gross silver (<i>iri metal</i>) ve bunların renkleri		
Solid miktarı %	% 40 ± 5	Ağırlıkça (karışım) <i>renge göre değişir</i>	DIN 53 216
Viskozite	60 ± 10	sn/20°C (<i>karışım</i>)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.15 - 1.25 gr/cm ³		DIN 53 757
Kullanım yerleri	Endüstriyel tesis ve deniz ortamları gibi ağır ortam koşullarında bulunan metal yüzeylerin korozyon ve çürümeye karşı korunmasında kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Püskürtme(<i>alttan hazneli 1.8 mmm meme çaplı</i>), fırça, yada rulo(<i>postaki tip</i>)ile uygulanır.	
Uygulama tineri-inceltme	ECELAK Epoksi Tiner-307 yada Selülozik Tiner 312 ile ilk kat %15 ikinci kat %10 oranında inceltilir.	
Uygulama viskozitesi	18 – 20 sn/20°C (<i>havalı püskürtme ile</i>)	DIN 53 211
	22 – 30 sn/20°C (<i>fırça ya da rulo ile</i>)	DIN 53 211
Harter karışım oranı	4 kısım Epoksi Sonkat Metalik Boya 1.Komp.	(<i>Ağırlıkça</i>)
	1 kısım Epoksi Sonkat Harter 4523	(<i>Ağırlıkça</i>)
Karışım ömrü	10-26 saat/20°C (<i>ortam sıcaklığına bağlı olarak değişebilir</i>)	
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15–30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır. Uygulama ikişer kişilik ekiplerle uzman kişilerce dönüşümlü olarak yapılmalıdır.	
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi ve temizliği yapılmış epoksi astarlı yada astarsız kuru metal yüzeyler.	

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. Metal yüzeylerde en uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (*sand blasting*). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası ya da elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça ya da bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak parça servise girdiğinde kimyasallarla ya da suyla temasta olursa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve boyanın yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak üniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir. Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30–60 dakikadır.
- Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

2K Epoksi Metalik Boya



Sayfa: 02/1

(98B serisi)

Özellikleri

Kuruma süresi	8 – 10 saat/20°C ön kuruma tamamlanır. (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak)
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) Kür reaksiyonu 7 gün sürer.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 4-8 sonra üzerine sonkat uygulaması yapılabilir. Bu tip boyalar uygulandıktan bir gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler.
Kuru film kalınlığı Boyama-Tüketim	35–45 mikron (tek katta ortalama 60-80 mikron yaş film uygulamasına göre) 1 lt karışım yapılmış boya, tek kat olarak pistole ile uygulamada 35-45 mikron kuru film verecek şekilde 4 – 6 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 180-220 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- Astarlı yüzeye uygulanmış ECELAK 2K Epoksi Sonkat Boyalar, metal yüzeylerin en az 5 yıl paslanmasını önler ve 5 yıl boyadan çıkma görülmez.
- Bütün epoksi boyalar zamanla tebeşirlenme sonucu, beyazlaşıp parlaklıklarını kaybederler. Fakat bu durum, epoksi boyaların korozyona dayanırlıklarını ve öteki mekanik özelliklerini azaltmaz.

2K Epoksi boyalar, aşağıdaki maddelere uzun süre temasta olsalar bile **tam** dayanıklılık gösterirler.

- 1- Su, deniz suyu ve tuzlu su solüsyonları
- 2- Alkaliler ve şeker solüsyonları
- 3- Yağ asitleri ve mineral yağlar
- 4- Alifatik solventler ve White spirit
- 2K Epoksi boyalar, aşağıdaki maddelere kısa süreli temaslarda dayanıklı olduklarından **sınırlı** dayanıklılık gösterirler.
 - 1- Seyreltik mineral ve organik asitler
 - 2- Aromatik solventler ve alkoller
 - 3- Esterler ve ketonlar
 - 4- Karbon tetraklorid ve fuel-oil

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon	Kiloluk
	2K Epoksi Metalize Boya 1.Komp.	16.- kg	3.- kg	0.8 kg
	Epoksi Sonkat Harteri 452 3	4.- kg	0.75.- kg	0.2 kg
	Toplam net	20.- kg	3.75.- kg	1.0 kg

Kullanım kolaylığı bakımından ambalajlar geniş kapaklı olup tümü 1.Komponent içinde karıştırılabilir.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembölü	: H2 , Xn
Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınınız. : S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.		

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>