

Teknik Bülten		Solventli	
Döküman No.	SESB-01	2K Epoksi Sonkat Boya	
Revizyon.....	02	(91B serisi)	
Tarih.....	20.07.2003		
Sayfa.....	01/1		

Temmuz '03

(Two Pack Epoxy Finishing Paint)

Ecelak Bülten No: BY-09100

Tip	Epoksi poliamid bazlı iki komponentli koruyucu ve parlak sonkat bir boyadır.		
Solid miktarı %	% 60 ± 5 Ağırlıkça (karışım) renge göre değişir	DIN 53 216	
Viskozite	100 ± 10 sn/20°C (karışım)	DIN 53 211	
Yoğunluk	1.20 – 1.35 gr/cm ³	DIN 53 757	
Kullanım yerleri	Endüstriyel tesis ve deniz ortamları gibi ağır ortam koşullarında bulunan metal yüzeylerin korozyon ve çürümeye karşı korunmasında kullanılır.		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Püskürtme(alttan hazneli 1,8 mm meme çaplı), fırça, ya da rulo(postaki tip) ile uygulanır.		
Uygulama tineri-inceltme	ECELAK Epoksi Tiner-308 ya da Selülozik Tiner 312 ile ilk kat %30 ikinci kat %20		
Harter karışım oranı	3 kısım Epoksi Sonkat Boya 1.Komp.	(Ağırlıkça)	
	1 kısım Epoksi Sonkat Harter 4521 / 4526	(Ağırlıkça)	
Karışım ömrü	10–26 saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak değişebilir)		
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15–30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır.		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış astarlı ya da astarsız metal yüzeyler		

Uygulama açıklamaları

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (sand blasting).
- Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır. İyi bir adezyon ve antikorozif özellik için yüzey temizliği çok iyi yapılmalıdır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olarsa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve boyanın yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak uniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir.
- Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30–60 dakikadır. Katlar arasında bekleme süresi 24–48 saat/20°C olmalıdır. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Solventli

2K Epoksi Sonkat Boya



Sayfa: 02/1

(91B serisi)

Özellikleri

Kuruma süresi	4 – 8 saat/20°C (uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak)
Sertleşme süresi	18–24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) kür reaksiyonu 7 gün sürer.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 1-2 gün sonra cihaz kullanıma alınabilir. Sıcaklık arttıkça kullanıma geçme süresi kısalmır. Bu tip boyalar uygulandıktan iki gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler.
Kuru film kalınlığı	35 – 45 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 lt karışım yapılmış boya, tek kat olarak fırça ile 35–45 mikron kuru film verecek şekilde 7–8 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 150–200 gr/m² dır. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- Astarlı Epoksi Sonkat Boyalar, metal yüzeylerin en az 5 yıl paslanmasını önler ve 5 yıl boyadan çıkma görülmez.
- Bütün Epoksi boyalar zamanla tebeşirlenme sonucu, beyazlaşıp parlaklıklarını kaybederler. Fakat bu durum, Epoksi boyaların korozyona dayanımıklarını ve öteki mekanik özelliklerini azaltmaz. Uzman kişilerce, profesyonel uygulamalar içindir.
 - 2K Epoksi boyalar, aşağıdaki maddelere uzun süre temasta olsalar bile **tam** dayanıklılık gösterirler.
 - 1- Su, deniz suyu ve tuzlu su solüsyonları
 - 2- Alkaliler ve şeker solüsyonları
 - 3- Yağ asitleri ve mineral yağlar
 - 4- Alifatik solventler ve White spirit
 - 2K Epoksi boyalar, aşağıdaki maddelere kısa süreli temaslarda dayanıklı olduklarından **sınırlı** dayanıklılık gösterirler.
 - 1- Seyreltik mineral ve organik asitler
 - 2- Aromatik solventler ve alkoller
 - 3- Esterler ve ketonlar
 - 4- Karbon tetraklorid ve fuel-oil
 - 2K Epoksi boyalar, aşağıdaki maddelere kısa süreli temaslarda bile dayanıklı **değildir**
 - 1- Kloroform, Metilen klorid, Fenol, Krezol,
 - 2- Derişik nitrik, sülfürik ve hidroklorik asitler
 - 3- Derişik organik asitler
 - 4- Stiren

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon
	2K Epoksi Sonkat Boya 1.Komp.	15.- kg	3.- kg
	Epoksi Sonkat Harteri-4521 / 4526	5.- kg	1.- kg
	Toplam net	20.- kg	4.- kg

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Bilgileri	: S 24 Cilde temastan sakınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>