

Teknik Bülten

Döküman No. ECTS-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 01.07.2003
Sayfa..... 01/1

2K Solventli Sistem Epoksi Coal Tar Siyah (95B serisi)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

Temmuz 2003

(Two Pack Epoxy Coal Tar Paint)

Ecelak Bülten No: BY-0958

Tip	Epoksi / Poliamid rezin bazlı iki komponentli solventli tip antikorozyif özellikte metal ve beton yüzeylerde kullanılan coal-tar boya		
Renk	Yarı-mat görünümlü siyah renkte		
Solid miktarı %	% 69 ± 3	Ağırlıkça (karışım)	DIN 53 216
Viskozite	350 ± 50	sn/20°C (karışım)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.35 ± 0.1	gr/cm ³ (karışım)	DIN 53 757
Kullanım yerleri	Petrol arama tesisleri, barajlar, rafineriler, limanlar, tersaneler, deniz araçları, fabrikalar ve ağır ortam koşullarında bulunan metal ve beton yüzeyler		

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Havalı – havasız püskürtme, fırça yada rulo ile uygulanır.		
Uygulama tineri-inceltme	ECELAK Epoksi Tiner ile ilk kat %5–10, ikinci kat %3–8 oranında inceltir. Fırça uygulamasında daha az oranda inceltme yapılmalıdır. İnceltmeden de uygulanabilir.		
Uygulama viskozitesi	18 – 20 sn/20°C (havalı püskürtme ile)		DIN 53 211
	22 – 30 sn/20°C (fırça ya da rulo ile)		DIN 53 211
Harter karışım oranı	4 kısım Epoksi 2K SLE Coal-Tar siyah 1.Komp.	(Ağırlıkça)	
	1 kısım Epoksi Coal-Tar Harter-457	(Ağırlıkça)	
Karışım ömrü	10-16 saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak)		
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15–30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır. Uygulama işi iki kişiyle ekipmanlı uzman kişilerce dönüşümlü olarak yapılmalıdır.		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlenmesi ve temizliği yapılmış çelik, sac ya da beton yüzeyler		

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir.
- Metal yüzeylerde en uygun mekanik temizleme işlemi kumlamadır. (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası ya da elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça ya da bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak parça servise girdiğinde kimyasallarla ya da suyla temasta olursa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve boyanın yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak uniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir. Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30–60 dakikadır. Profesyonel uygulamalar içindir.
- Beton yüzeylerdeki gevşek dokulu kısımlar uygun kazıyıcılarla çıkarılmalıdır. Beton kuru ve en az 28 günlük ve pH=9'dan aşağı olmalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

2K Solventli Sistem Epoksi Coal Tar Siyah



Sayfa: 02/1

(95B serisi)

Uygulama açıklamaları

- Pistole, fırça ya da rulo ile uygulanır. Boyanın yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık % 5-10 oranında inceltilecek ince iki kat uygulanması daha uygundur.
- İkinci kat uygulaması gerektiğinde, ikinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. Katlar arasında bekleme süresi 24-48 saat/20°C olmalıdır.

Kuruma süresi	8-10 saat/20°C (uygulanen yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak değişebilir)
Sertleşme süresi	24-48 saat/20°C (kür reaksiyonu 7 gün sürer.)
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24-48 sonra üzerine sonkat uygulaması yapılabilir. Bu tip boyalar uygulandıktan bir gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler.
Kuru film kalınlığı	100 – 150 mikron (tek katta 200 mikron yaş film uygulamasına göre ortalama olarak)
Boyama	1 lt karışım yapılmış coal-tar boya, tek kat olarak 150 mikron kuru film verecek şekilde 2-3 m ² yer boyar. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlıdır.) kayıplar hariçtir.
Tüketim	400 gr/ m² tek kat olarak ortalama tüketim miktarıdır.
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- ECELAK 2K Epoksi Coal Tar Siyah, yüksek solid miktarında ve mükemmel korozyon önleme özelliğindedir. Yapısındaki tar ve öteki bileşenler boyanın adhezyon özelliğini yitirmeden uzun süre su ve korozyon dayanımını sürekli yapar. Tek katta yüksek film yapma özelliğindedir. (high-solid)
- Özellikle su altı metal yüzey korunmasında ve ağır ortam koşullarındaki (splash-zone) metal ve beton yüzeylerde etkilidir. Uzun kap ömrü nedeniyle kullanım kolaylığı sağlar. Ayrıca uygulandığı yüzeye mükemmel fiziksel ve kimyasal dayanım verir.
- İstenirse üzerine her tip 2K Epoksi, 2K Poliüretan, 2K Akrilik, Fırın, Endüstriyel, Selülozik ve Vinil sonkatlar uygulanabilir.

Ambalajlama

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon
	2K SLE Epoksi Coal-Tar siyah 1.Komp	16.- kg	3.- kg
	Epoksi Coal-Tar Harter -457	4.- kg	0.75- kg
	Toplam net	20.- kg	3.75- kg

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınınız. : S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.		

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı, ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>