

Teknik Bülten

Döküman No. EZRP-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 01.01.2002
Sayfa..... 01/1

2K Solventli Sistem

Epoksi Zinc Rich Primer

(95B serisi)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

Ocak 2002

(Two Pack Epoxy Zinc Rich Primer)

Ecelak Bülten No: BY-0955

Tip	Solventli sistem Epoksi / Poliamid bazlı iki komponentli yüksek oranda çinko tozu yüklemeli antikorozyf koruyucu bir astar boyadır.	
Renk	Mat, Koyu metalik gri	
Solid miktarı %	% 85 ± 3 Ağırlıkça (karışım)	DIN 53 216
Viskozite	600 ± 100 sn/20°C (karışım)	DIN 53 211
Yoğunluk	2.85 ± 0.1 gr/cm ³	DIN 53 757
Kullanım yerleri	Ağır ortam koşullarında bulunacak metal yüzeylerin korozyon ve çürümeye karşı korunmasında ilk astar kat olarak kullanılır.	

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Havalı – havasız püskürtme, fırça yada rulo ile uygulanır.	
Uygulama tineri-inceltme	ECELAK Epoksi Tiner ile fırça uygulaması için % 5-10, pistole uygulaması için ise %10-15 oranında inceltilir.	
Uygulama viskozitesi	18 – 20 sn/20°C (havalı püskürtme ile)	DIN 53 211
	22 – 30 sn/20°C (fırça ya da rulo ile)	DIN 53 211
Harter karışım oranı	20 kısım Epoksi Zinc Rich Primer 1.Komp. 1 kısım Epoksi Zinc Rich Harter 458	(Ağırlıkça) (Ağırlıkça)
Karışım ömrü	10-16 saat/20°C (ortam sıcaklığına bağlı olarak)	
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 15-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +10°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır. Uygulama ikişer kişilik ekiplerle uzman kişilerce dönüşümlü olarak yapılmalıdır.	
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış çelik, döküm, sac gibi metal yüzeyler	

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir.
- En uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası ya da elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça ya da bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Üzerine boyama yapılacak eski boyalı yüzeylerde boya bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak parça servise girdiğinde kimyasallarla ya da suyla temasta olursa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve boyanın yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi iki bileşen verilen oranlarda ve ağırlıkça iyice karıştırılmalıdır. İki bileşen ancak uniform ve tam bir karışım durumuna geldiğinde istenilen reaksiyona girebilir. Karışım sonrası uygulamadan önce 20°C ortam ısısında verilecek ön reaksiyon süresi 30-60 dakikadır. Profesyonel uygulamalar içindir.
- Uygulama aynı yönde yapılmalı ve 10-30 dakika önce boyanmış yüzeyler üzerinden yeniden uygulama yapılmamalıdır. Kürleşmeyi çabuklaştırmak için istenirse fırınlanabilir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

2K Solventli Sistem

Epoksi Zinc Rich Primer



Sayfa: 02/1

(95B serisi)

- Pistole, fırça ya da rulo ile uygulanır. Uygulama metal yüzeyde homojen bir film oluşacak biçimde yapılmalıdır. Uygulama anında sürekli karıştırılmalıdır.
- Üzerine atılacak sonkat boya epoksi sistemler için en erken 48 saat/20°C sonra, öteki boya tiplerinde ise en erken 24 saat sonra atılmalıdır. İkinci kat uygulaması gerektiğinde, ikinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. Katlar arasında bekleme süresi 24-48 saat/20°C olmalıdır.

Kuruma süresi	4 – 8 saat/20°C de ön kuruması tamamlanmış olur. (uygulanan yüzeye ve uygulama dolgunluğuna bağlı olarak değişebilir.)
Sertleşme süresi	18-24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.) Kür reaksiyonu 7 gün sürer.
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 4-8 sonra üzerine sonkat uygulaması yapılabilir. Bu tip boyalar uygulandıktan bir gün sonra mekanik işlemlere, 7 gün sonra ise kimyasal etkilere dayanıklılık gösterirler.
Kuru film kalınlığı	50 – 80 mikron (tek katta 70-100 mikron yaş film uygulamasına göre ortalama olarak)
Boyama	1 lt karışım yapılmış astar boya, tek kat olarak pistole ile uygulamada 70 mikron kuru film verecek şekilde 1 ½ -2 m² , fırça ile uygulamada ise 2-3 m² yer boyar. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağlı olarak değişebilir) kayıplar hariçtir.
Ortalama tüketim	500- 700 gr/ m² pistole ile tek kat / 350- 500 gr/ m² fırça ile tek kat
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1.komponent boya 1 yıl, harter 6 ay stoklanabilir.

- ECELAK 2K Epoksi Zinc Rich Primer, uygulanacak sac yüzeylerdeki paslar kumlamayla temizlendikten sonra uygulanırsa üzerine bir başka sistem atılmaksızın yüzeyi korozyona karşı uzun süre mükemmel bir biçimde koruyabilir.
- Yapısında az miktarda bağlayıcı bulunmasına karşın, bu primerler, uygulandıktan sonra darbe görererek içeri doğru çöküntü yapmış yüzeylerde bile deforme olmadan çok iyi dayanım gösterebilirler. Çünkü çinko tozu şekillenebilme (uzayıp genişleyebilme) özelliğindedir. Zinc rich primerle astarlanmış sac yüzeylere, astarı kazımaksızın kaynak yapılabilir.

Ambalajlama

Ambalajlama	Komponentler	Bidon	Galon
	2K SLE Zinc Rich Primer 1.Komp.	20.- kg	4.- kg
	Epoksi Zinc Rich Harter 458	1.- kg	0.2.- kg
	Toplam net	21.- kg	4.2.- kg

Kullanım kolaylığı bakımından ambalajlar geniş kapaklı olup tümü 1.Komponent içinde karıştırılabilir.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınınız. : S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.		

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı, ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>