

Mayıs 06

(Quick Air Drying Industrial Finishing Paint)

Ecelak Bülten No: BY-018

Tip	Stiren modifiye alkid reçinesiyle hazırlanmış, metal yüzeylerde çekiç izi deseni veren, hızlı kuruyan, parlak, metalik sonkat bir boyadır.	
Renk	Metalik desenli renklerde, renk kataloğumuza bakınız.	
Yoğunluk	1.10 - 1.25 gr/cm ³ (Renklere göre değişir.)	DIN 53 757
Solid miktarı %	% 55 ± 5 Ağırlıkça (Renklere göre değişir.)	DIN 53 216
Viskozite	100 ± 20 sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Kullanım yerleri	Madeni büro eşyalarında, kaynak makinalarında, kompresörlerde ve dökümden yapılmış cihazlar ve öteki metal aksamalarda kullanılır.	
Uygulama bilgileri		
Uygulama şekli	Püskürtme (alttan hazneli 1,8 mm meme çaplı pistole) ya da daldırma ile uygulanır.	
Uygulama tineri-inceleme	ECELAK Endüstriyel Tiner 302 ile % 5–10 oranında pistole viskozitesine inceltilir. (benzin ve benzeri incelticiler boya niteliğini bozar)	
Uygulama Viskozitesi	18 – 20 sn/20°C (Altan hazneli, 1,8 mm meme çaplı havalı püskürtme ile)	DIN 53 211
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5–30°C ve uygulanacak metal yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda, çok nemli ortamlarda ve +5°C den daha düşük sıcaklıklarda uygulanmamalıdır. Kapalı ortamda yapılan uygulamalarda gaz maskesi kullanılmalı, uygulama anında ortam periyodik olarak havalandırılmalıdır.	
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış astarlı ya da astarsız DKP, döküm ya da sac yüzeyler.	

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlamadır. (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası ya da elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça ya da bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- Yüzey adhezyonunu arttırmak için ECELAK Metal Temizleyici ile silinerek boyanın koruyucu özelliği ve yüzeye yapışması geliştirilir. Yüksek performans için astar kat olarak ECELAK Rapid Astar atılabilir.
- Astar uygulamasından 4–6 saat sonra boya uygulamasına geçilir. Verilen oranlarda inceltilecek, ilk kat çok ince tozlama olarak atılır. Hemen üzerine çaprazlama ve dolgun olarak ikinci kat atılır.
- Uygulamada pistolenin hava basıncı ve uzaklığı düzgün desen elde etmek için çok önemlidir. Hava basıncı düşük ve boyanın viskozitesi yüksekse desen küçük, hava basıncı yüksek ve boyanın viskozitesi düşükse desen büyük olur. Dik yüzeylerde akma olmaması için boya fazla inceltilmemelidir.
- Selülozik Tiner ile inceltildiğinde yüzeyde kalan boyadaki solid oranı artacağından dip sertleşmesinde gecikme olabilir. Uygulamanın uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Endüstriyel Rapid Hammerton



Sayfa: 02/1

(18B serisi)

Uygulama açıklamaları

- Astar uygulamasından yaklaşık 4-6 saat (en geç 18 saat) sonra boya uygulamasına geçilir. Uygulama öncesi boya ambalajı içinde iyice karıştırılır. Verilen oranlarda inceltilerek hazırlanan boya pistole yada daldırma yöntemi ile uygulanır. Boyanın akmasına karşı ve yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık 20-25 mikron (KFK) kalınlığında ince bir kat uygulanması yapılır ve arkasından normal kalınlıkta (35-40 mikron KFK) bir kat atılır.
- İkinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. (*wet-on-wet sistem* Arakatlarda en iyi adhezyon, önceki katın kuruma süresi 24 saati geçmeyecek şekilde bir sonraki katın uygulanmasıyla elde edilir. Dik yüzey uygulamalarında püskürtme açısı geniş tutulmalıdır.
- Selülozik Tiner ile inceltildiğinde yüzeyde kalan boyadaki solid oranı artacağından dip sertleşmesinde gecikme olabilir.

Özellikleri

Kuruma Süresi (Toz tutmama süresi)	Uygulanan yüzeye, uygulama dolgunluğuna ve neme bağlı olarak Püskürtme ile uygulamada 20 – 40 dakika/20°C
Sertleşme süresi	18 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.).
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24 saat sonra kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıçça kullanıma geçme süresi kısaldır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı artıçça ise bu süre uzar.
Kuru film kalınlığı	30– 35 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 kg inceltmiş boya, tek kat olarak pistole ile uygulamada 30 mikron kuru film verecek şekilde 5 - 7 m ² yer boyar. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve uygulanan yüzeye bağılı olarak değışebilir)
Tüketim Depolama	140-250 gr/ m² pistole ile tek katta, Üretim tarihinden itibaren, kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C nin üzerinde 1 yıl depolanabilir.

- Çekiç izi görünümü vermesinden dolayı kaynak izlerinin ve yüzey bozukluklarının gizlenmesini sağlar.
- Yüzeye iyi yapışır, kalıcı parlaklıktadır. Zamanla solmaz. Çabuk kurur ve sertleşir. Seri üretime elverişlidir. Astar kat atılmadan uygulanabilir. Suya ve alkalik ortamlara iyi dayanıklıdır.

Ambalajlama	Bidon ambalaj	Galon ambalaj	Kiloluk ambalaj
	16.- kg net	2 ½.-lt net	1 lt net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
	: S 24 Cilde temasitan sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bülteindeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değıerlendirilmemelidir. Teknik değışiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>