


Ağustos 06

(Fast Air Drying Industrial Metal Primer)

Ecelak Bülten No: ST-0151

Tip	Özel polimerler ve modifiye alkid reçinesiyle hazırlanmış, metal yüzeylerde pas önleyici ve koruyucu özellikte bir metal yüzey koruyucu boyasıdır.	
Kod	15B serisi	
Renk	Gri, Kırmızı, Yeşil, Siyah	
Yoğunluk	1.35 - 1.45 gr/cm ³ (Renklere göre değişir.)	DIN 53 757
Solid miktarı %	% 75 ± 2 Ağırlıkça	DIN 53 216
Viskozite	200 ± 20 sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Kullanım yerleri	Endüstriyel tesislerde, çelik konstrüksiyonlarda ve dış kullanımlı metal yüzeylerde koruyucu astar olarak kullanılabilir. Ayrıca Sentetik Oto Enamel, Rapid Endüstriyel Boya yada Sentetik boya astarı olarak da kullanılır.	

Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Püskürtme yada daldırma yöntemi ile uygulanır.	
Uygulama tineri	Ecelak Tiner 302 ile % 15 – 25 oranında pistole uygulaması için inceltir.	
Uygulama Viskozitesi	18 - 20 sn/20°C (havalı püskürtme yada daldırma ile)	DIN 53 211
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı, uygulama sırasında ortam periyodik olarak havalandırılmalı ve uygulama uzman kişilerce yapılmalıdır.	
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış kuru ve zımparalanmış DKP, döküm yada sac yüzeyler.	

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlama (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- İyi bir adhezyon ve antikorozyon için yüzey temizliği çok iyi yapılmalıdır. Gerekirse yüzeyler ECELAK Metal Temizleyici ile silinerek boyanın koruyucu özelliği ve yüzeye yapışması geliştirilir.
- Yüzeylerdeki eski boyalar bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi astar boya ambalajı içinde iyice karıştırılır. Daha sonra önerilen oranlarda inceltirilerek hazırlanan astar boya 1- 2 dakika bekletilir. Önce ince bir kat, daha sonra normal kalınlıkta ikinci kat atılır. En az 4-6 saat sonra üzerine sonkat olarak endüstriyel yada sentetik boya uygulanabilir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes

Tel:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>

Endüstriyel Rapid Metal Primer



Sayfa: 02/1

(15B serisi)

Uygulama açıklamaları

- Pistole yada daldırma yöntemi ile uygulanır. Boyanın akmasına karşı ve yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık 20-25 mikron (KFK) kalınlığında ince bir kat uygulanması yapılır ve arkasından normal kalınlıkta (35-40 mikron KFK) bir kat atılır.
- İkinci kat uygulaması gerektiğinde, ikinci katın uygulaması birinci katın yüzey kuruması olur olmaz yapılmalıdır. Arakatlarda en iyi adhezyon, önceki katın kuruma süresi 24 saati geçmeyecek şekilde bir sonraki katın uygulanmasıyla elde edilir.
- Selülozik tiner ile inceltme film kalınlığının artmasına neden olduğu için böyle durumlarda dolgun atımdan kaçınmak gerekir.
- Uygulamanın ise uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Özellikleri

Kuruma Süresi (Toz tutmama süresi)	15 – 30 dakika/20°C de ön kuruması tamamlanmış olur. (uygulanan yüzeye ve uygulama dolgunluğuna bağlı olarak değişebilir.)
Sertleşme süresi	12 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.)
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 24 saat sonra kullanıma alınabilir. Sıcaklık artıka kullanıma geçme süresi kısalmır. Buna karşılık ortamdaki nem oranı artıka ise bu süre uzar.
Kuru film kalınlığı	40 – 50 mikron (tek katta ortalama olarak)
Kaplama gücü	1 kg inceltmiş Rapid Metal Primer, tek kat olarak pistole ile uygulamada 4 - 7 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 120-200 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve renge bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde, ısı ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +5°C +30°C arasında 1 yıl stoklanabilir.

- Alüminyum, galvaniz gibi hafif metaller dışındaki döküm, DKP ve demir yüzeylerde pas ve korozyon önleyici özelliktedir.
- Yüzeye yapışması ve doldurma gücü çok iyidir. Üzerine atılacak sonkat boya için düzgün bir zemin oluşmasını sağlar. Gerektiği gibi uygulandığında, demir ve çelik malzemenin uzun süre hava oksidasyonu paslanmasını ve çürümesini önler.

Ambalajlama	Bidon ambalaj	Galon ambalaj	Kiloluk ambalaj
	20.- kg net	3.- kg net	1.- kg net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk Bilgileri	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Güvenlik Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik Bilgileri	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Güvenlik Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı, ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes
Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55
e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>